

FTH系列模组 FTH LINEAR GUIDE



高精度 高刚性 HIGH PRECISION HIGH RIGIDITY

FTH模组可轻易达到高精度使用需求，运转稳定，重复定位精度可达到 $\pm 0.01\text{mm}$ ，完美应对所有自动化市场需求，使用范围及用途广泛，是目前国际市场主要运用的产品之一。

FTH module can easily meet the requirements of high-precision use, stable operation, and repeated positioning accuracy of $\pm 0.01\text{mm}$. It perfectly responds to the needs of all automation markets. It is widely used in the industry and popularized in the global market.

技术特点 TECHNICAL FEATURES

1. 可选配件 OPTIONAL ACCESSORIES

电源、驱动、限位开关、控制器、连接板、拖链
Power supply, drive, limit switch, controller, connection board, drag chain

2. 应用范围 APPLICATION AREA

应用范围：主要用于工作定位、夹取、搬运等自动化设备。包括电子部件组装、液体注入填充装置、点熔焊装置、电路板与晶圆盒定位插入装置、物件整列靠齐。

Application range: laser cutting machine, PV back sheet cutting engraving machine, transportation mechanical arm, assistant device, Electric research test function demonstration, kinds of industrial automatic production line, kinds of precision machinery processing

3. 产业 INDUSTRY

TFT-LCD液晶面板设备，半导体设备，LED线上设备，太阳能设备。
Semiconductor device, LED online device, solar equipment, FPD equipment



FTH10 直线模组
FTH10 LINEAR MODULE
»» P65



FTH12 直线模组
FTH12 LINEAR MODULE
»» P69



FTH14 直线模组
FTH14 LINEAR MODULE
»» P73



FTH17 直线模组
FTH17 LINEAR MODULE
»» P77

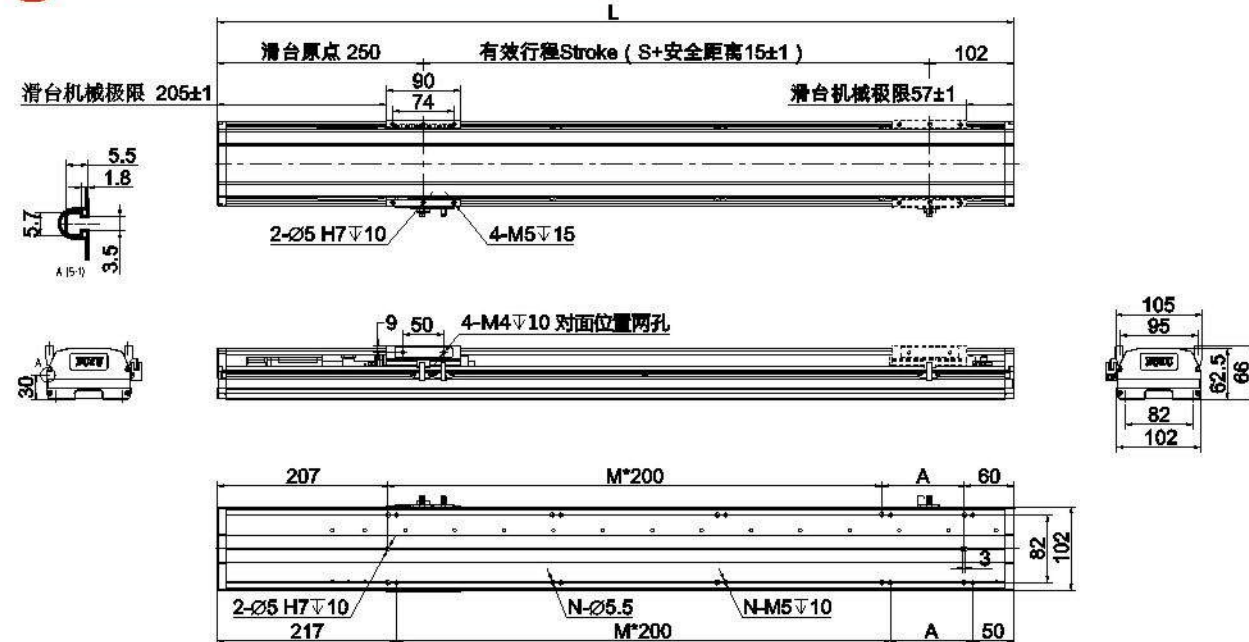
M

电机内置 MOTOR HIDDEN IN

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	467	517	567	617	667	717	767	817	867	967	1067	1167	1267	1367	1417
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

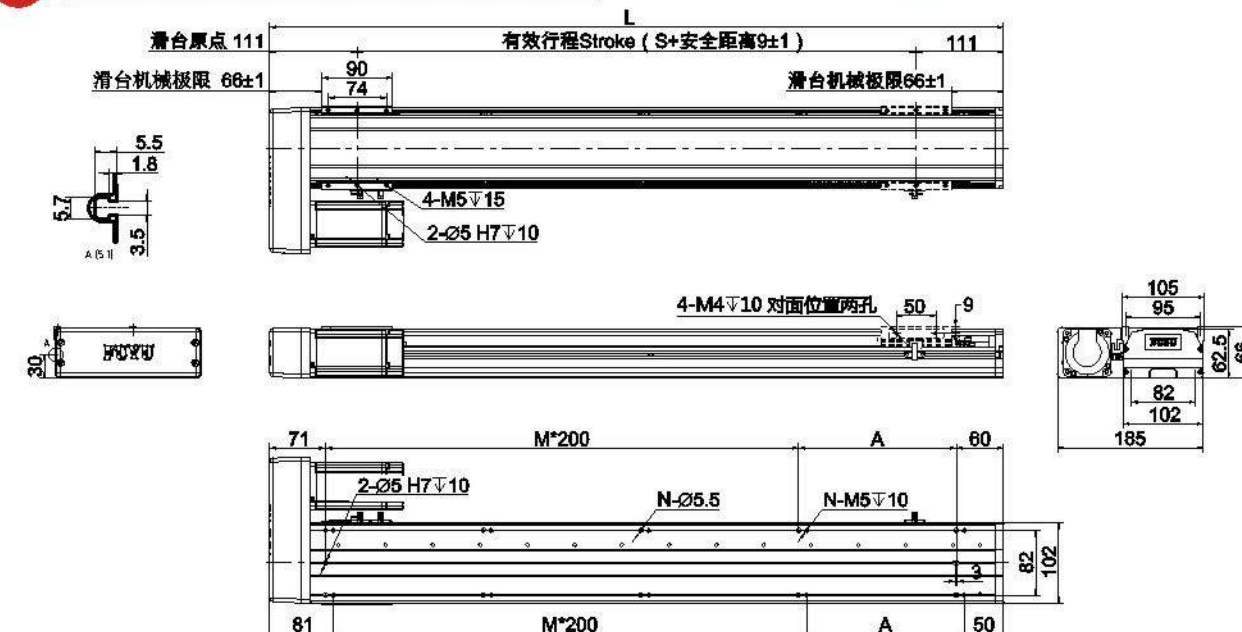
BLR

电机左右折 MOTOR LEFT AND RIGHT SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	331	381	431	481	531	581	631	681	731	831	931	1031	1131	1231	1281
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

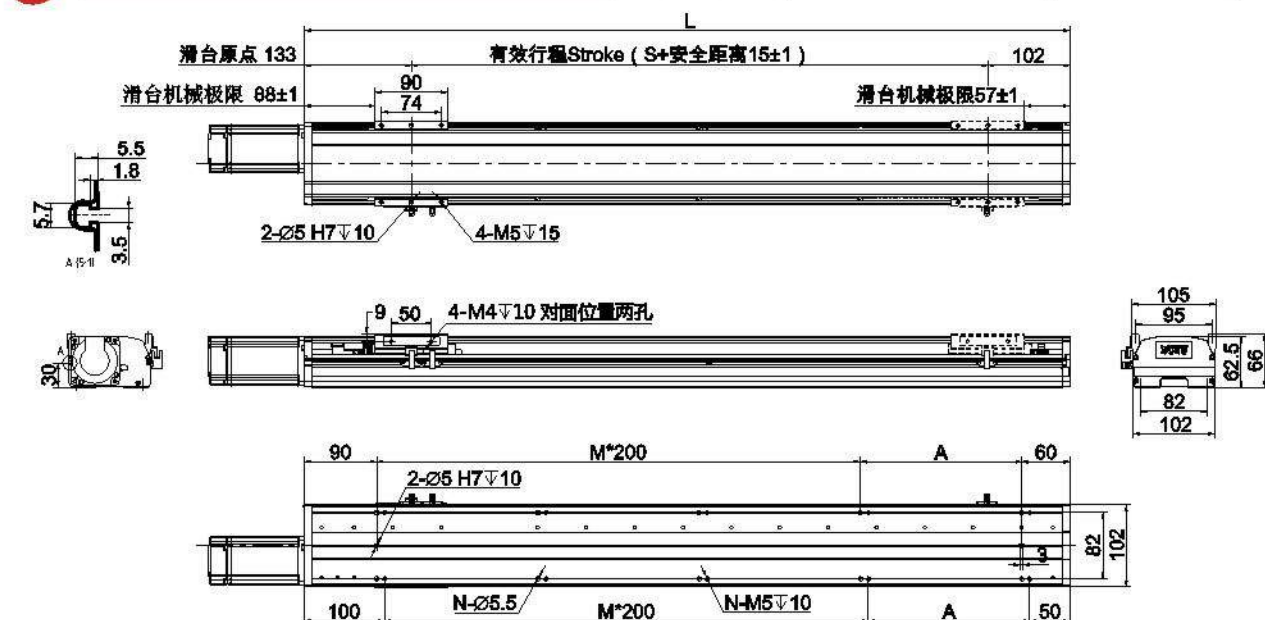
BC

电机直连 MOTOR EXPOSED

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	350	400	450	500	550	600	650	700	750	850	950	1050	1150	1250	1300
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

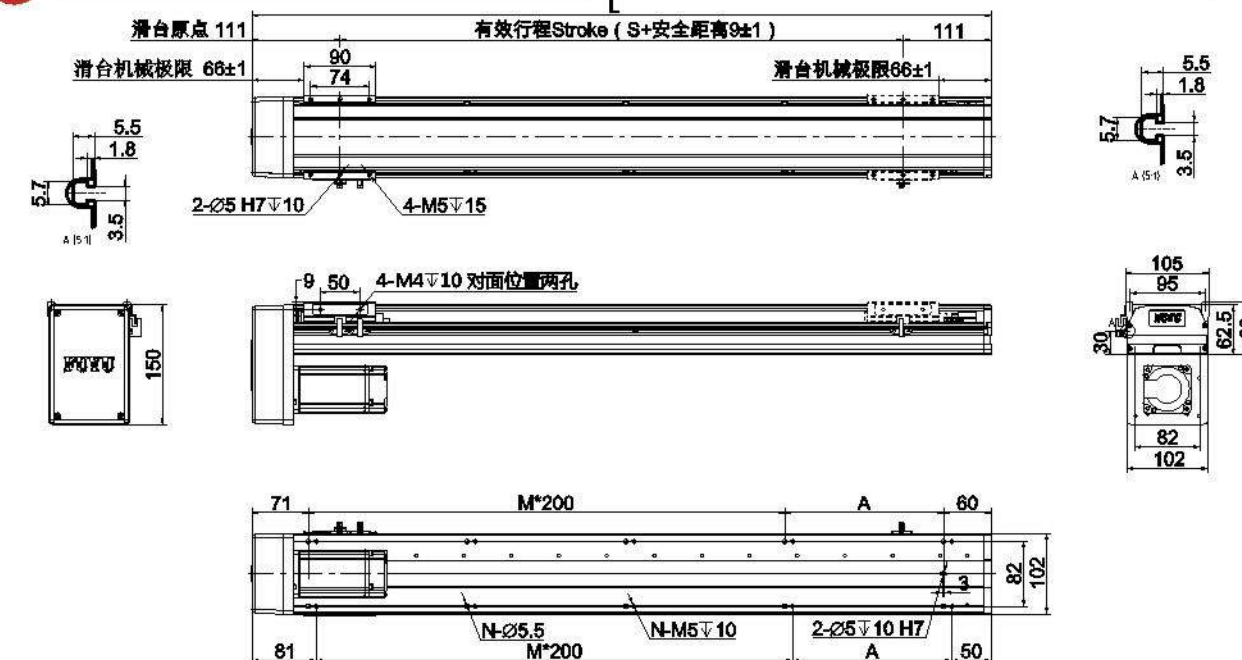
BD

电机下折 MOTOR DOWN SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	331	381	431	481	531	581	631	681	731	831	931	1031	1131	1231	1281
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

FTH12直线模组 FTH12 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨



更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm]
Position Accuracy
±0.02

有效行程[mm]
Effective Stroke
50~1050

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading
15

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings
50

FTH12 直线模组-型号表示方式
FTH12-ORDERING METHOD

FTH12		C7		L		05		100		BC		T40		S	
FTH盖板式丝杆模组 FTH cover plate ball screw linear guide				传动材料类别 Transmission material category				电机连接形式 Motor position				伺服电机 Servo motor			
型号 Model		本体宽 (mm) Wide(mm)		L		标配丝杆 standard ball screw		丝杆滑台 Screw Slider				P松下		40:400W	
FTH12		102										T台达			
导程 Lead				丝杆精度 Screw rod accuracy								Y安川			
				丝杆滑台 Screw Slider								M三菱			
				C7								步进电机 Stepping motor			
												B60		60X102	
05		05mm													
10		10mm													
20		20mm													
				有效行程 Effective Stroke								刹车 brake			
FTH12		50~1050										无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake			

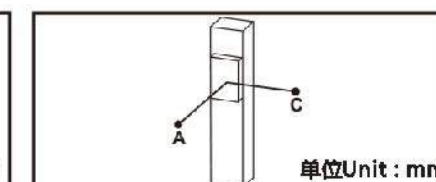
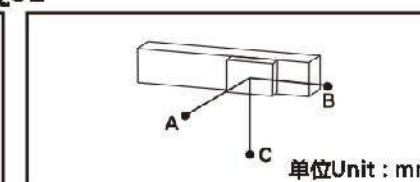
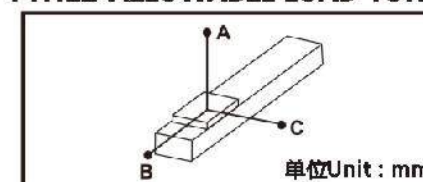
FTH10 直线模组-搭配一览表
FTH10-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	SPX303Z(NPN-NO)
	FMC4030	

FTH12 直线模组-技术参数
FTH12-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	±0.02		
	导轨规格 Guide Type	双轨W12xH8		
	丝杆规格 Ball Screw Type	16		
	导程 (mm) Lead	5	10	20
	最大速度[mm/s] Max Speed	250	500	1000
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	50	30	20
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	15	10	5
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80		
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	500		
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C		

FTH12 直线模组-容许负载扭矩
FTH12-ALLOWABLE LOAD TORQUE

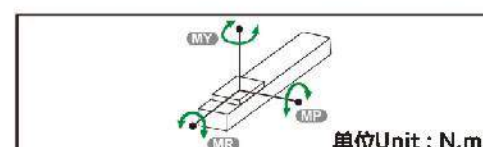


水平安装 Horizontal installation		A	B	C
导程 5 Stroke	30kg	882	65	78
	40kg	606	43	51
	50kg	300	25	24
导程 10 Stroke	15kg	875	138	157
	25kg	485	75	85
	30kg	380	60	64
导程 20 Stroke	5kg	1100	380	380
	10kg	550	180	180
	20kg	500	90	90

侧挂安装 Wall installation		A	B	C
导程 5 Stroke	25kg	100	84	1000
	35kg	63	50	725
	50kg	35	29	450
导程 10 Stroke	10kg	250	220	1300
	20kg	110	90	650
	30kg	65	55	385
导程 20 Stroke	6kg	310	315	950
	12kg	145	145	450
	20kg	90	90	285

垂直安装 Vertical installation		A	C
导程 5 Stroke	5kg	550	550
	8kg	345	345
	15kg	220	220
导程 10 Stroke	4kg	600	600
	10kg	300	300
导程 20 Stroke	2kg	950	950
	5kg	640	640

FTH12 直线模组-静态容许负载
FTH12-STATIC LOADING MOMENT



MY	150
MP	150
MR	130

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the moment represent the center of gravity

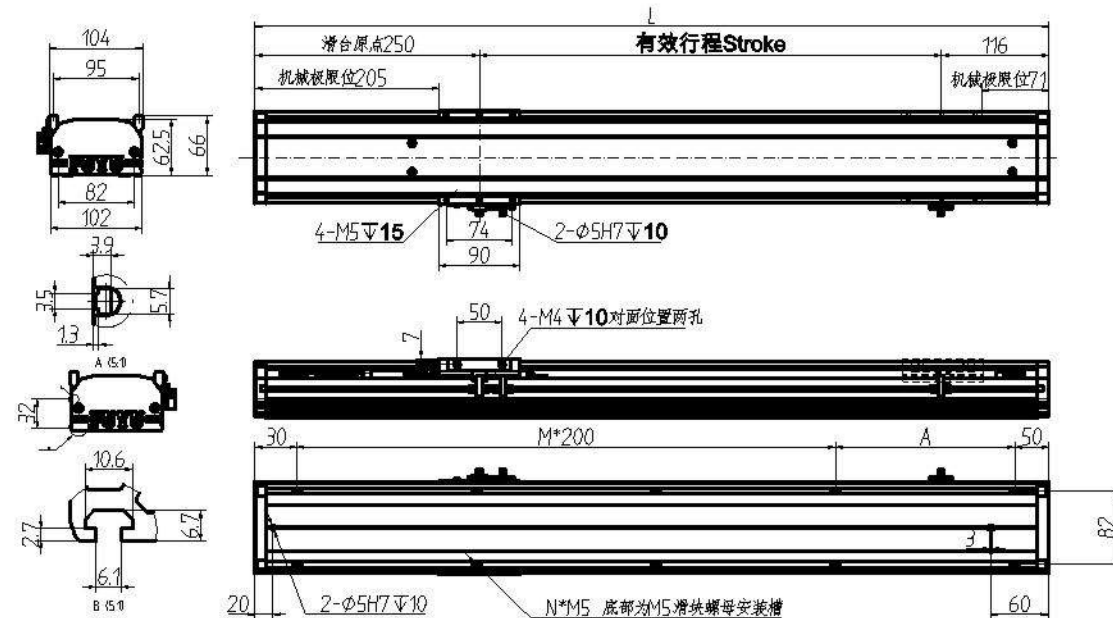
M

电机内置 MOTOR HIDDEN IN

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	480	530	580	630	680	730	780	830	880	980	1080	1130	1280	1380	1430
重量[kg] Weight	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.2	8.7	9.2	10.2	11.2	12.2	13.2	14.2	14.7

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

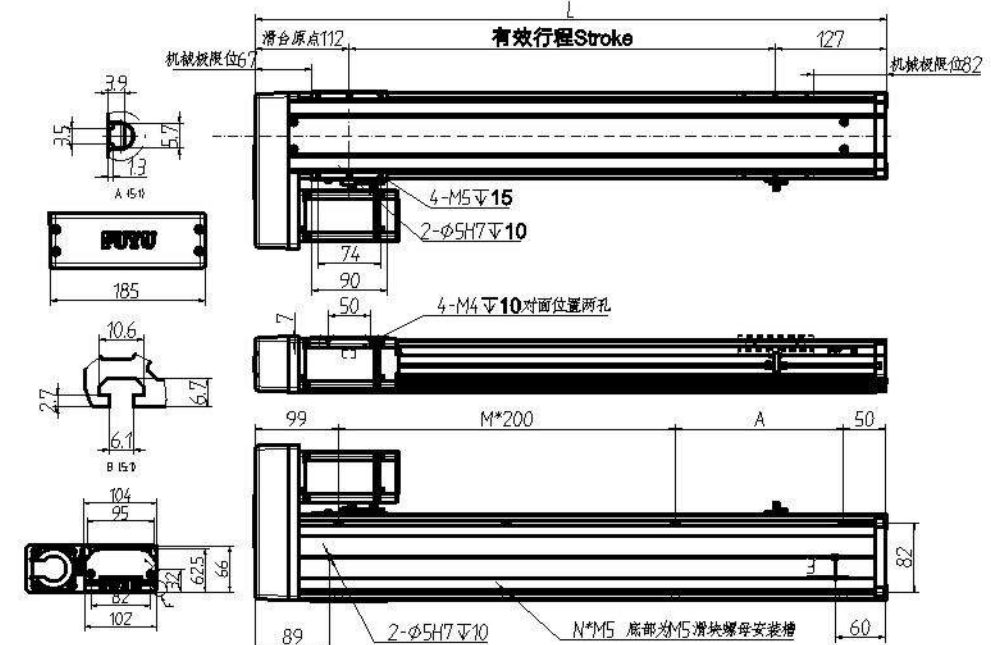
BLR

电机左右折 MOTOR LEFT AND RIGHT SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	349	399	449	499	549	599	649	699	749	849	949	1049	1149	1249	1299
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

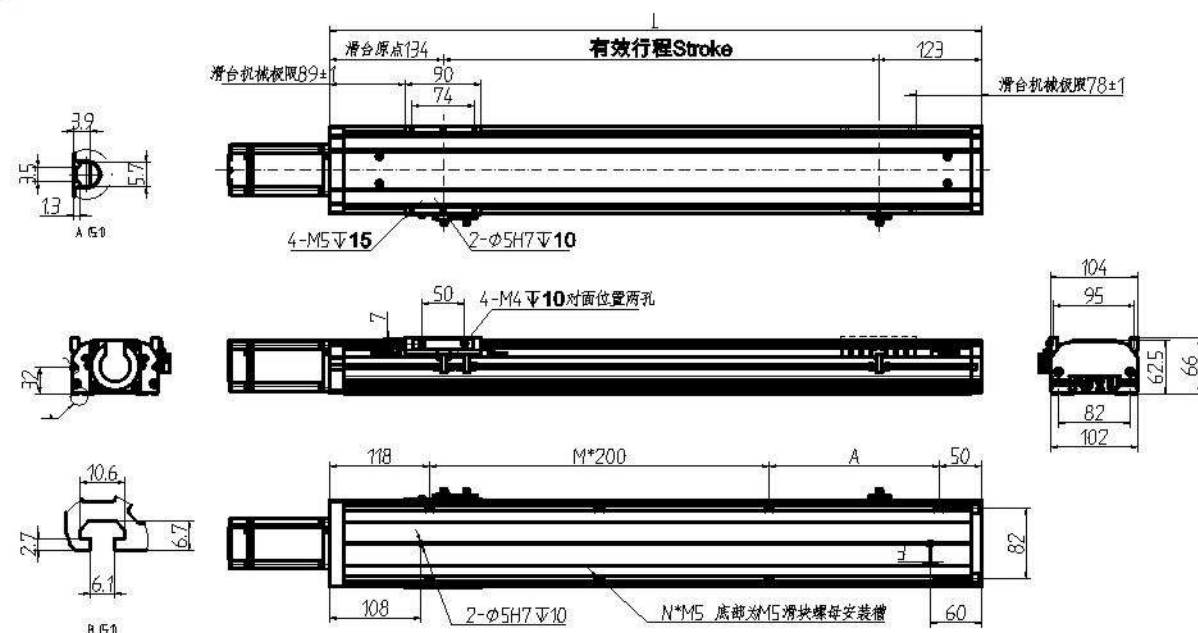
BC

电机直连 MOTOR EXPOSED

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	368	418	468	518	568	618	668	718	768	868	968	1068	1168	1268	1318
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

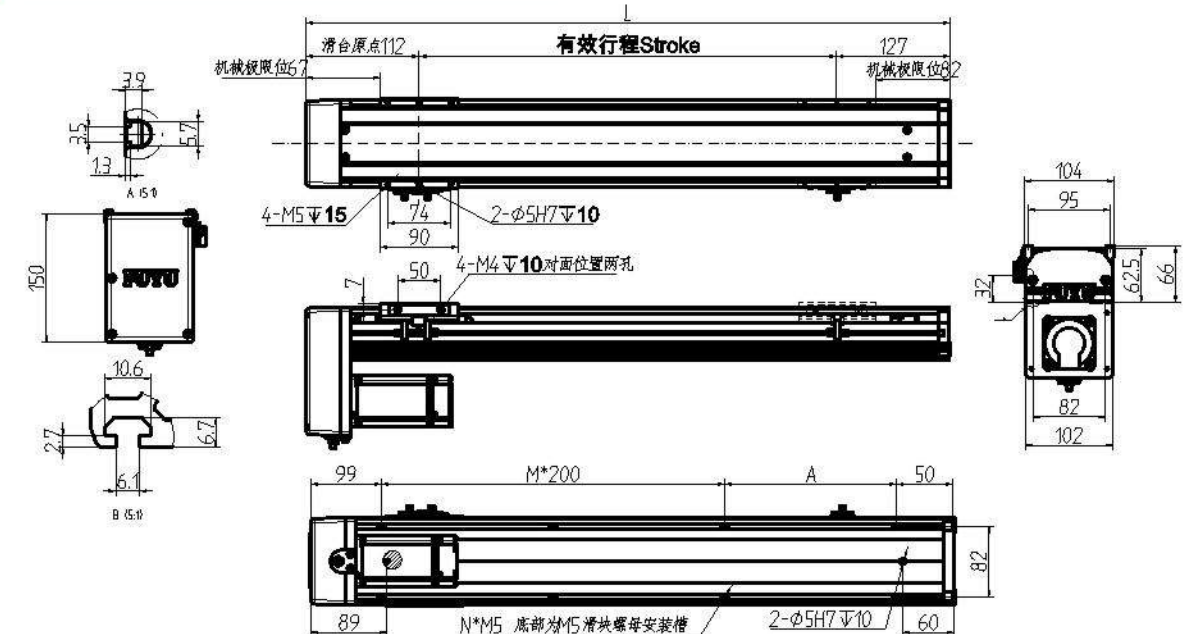
BD

电机下折 MOTOR DOWN SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1050
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	331	381	431	481	531	581	631	681	731	831	931	1031	1131	1231	1281
重量[kg] Weight	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	14.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

FTH14直线模组

FTH14 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨更多参数请联系我们
More parameters please contact us重复定位精度[mm]
Position Accuracy

±0.02

有效行程[mm]
Effective Stroke

50~1250

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading

30

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings

110

FTH14 直线模组-型号表示方式

FTH14-ORDERING METHOD

FTH14	C7	L	10	100	BC	T40	S
FTH盖板式丝杆模组 FTH cover plate ball screw linear guide 型号 Model 本体宽 (mm) Wide(mm) FTH14 135 导程 Lead 丝杆模组 Screw module 05 05mm 10 10mm 20 20mm 传动材料类别 Transmission material category L 标准丝杆 standard ball screw 丝杆精度 Screw rod accuracy 丝杆滑台 Screw Slider C7 有效行程 Effective Stroke FTH14 50~1250 电机连接形式 Motor position 丝杆滑台 Screw Slider M 电机内置 Motor hidden in BC 电机直连 Motor Exposed BL 电机左折 Motor Left Side BR 电机右折 Motor Right Side BD 电机下折 Motor Down Side 伺服电机 Servo motor P松下 40:400W T台达 75:750W Y安川 M三菱 步进电机 Stepping motor B60 60X102 B86 86X128 刹车 brake 无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake							

FTH14 直线模组-搭配一览表

FTH14-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	SPX303Z(NPN-NO)
	FMC4030	

FTH14 直线模组-技术参数

FTH14-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	±0.02		
	导轨规格 Guide Type	双轨W15xH12.5		
	丝杆规格 Ball Screw Type	16/20		
	导程 (mm) Lead	5	10	20
	最大速度[mm/s] Max Speed	250	500	1000
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	110	90	40
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	30	25	10
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80		
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	500		
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C		

FTH14 直线模组-容许负载扭矩

FTH14-ALLOWABLE LOAD TORQUE

Diagram illustrating the horizontal installation of the device. Points A, B, and C are marked on the device. Unit: mm.

Diagram illustrating the side wall installation of the device. Points A, B, and C are marked on the device. Unit: mm.

Diagram illustrating the vertical installation of the device. Points A and C are marked on the device. Unit: mm.

水平安装 Horizontal installation		A	B	C
导程 5 Stroke	60kg	2512	242	232
	80kg	1811	172	164
	110kg	1300	118	115
导程 10 Stroke	30kg	2727	470	430
	50kg	1577	266	242
	90kg	830	136	125
导程 20 Stroke	10kg	2304	1222	1028
	22kg	1443	540	451
	40kg	880	283	238

侧挂安装 Wall installation		A	B	C
导程 5 Stroke	55kg	257	269	2883
	75kg	178	186	2000
	110kg	114	118	1275
导程 10 Stroke	35kg	363	395	2368
	55kg	218	238	1445
	90kg	124	136	833
导程 20 Stroke	12kg	854	1019	2552
	20kg	500	596	1588
	40kg	235	281	874

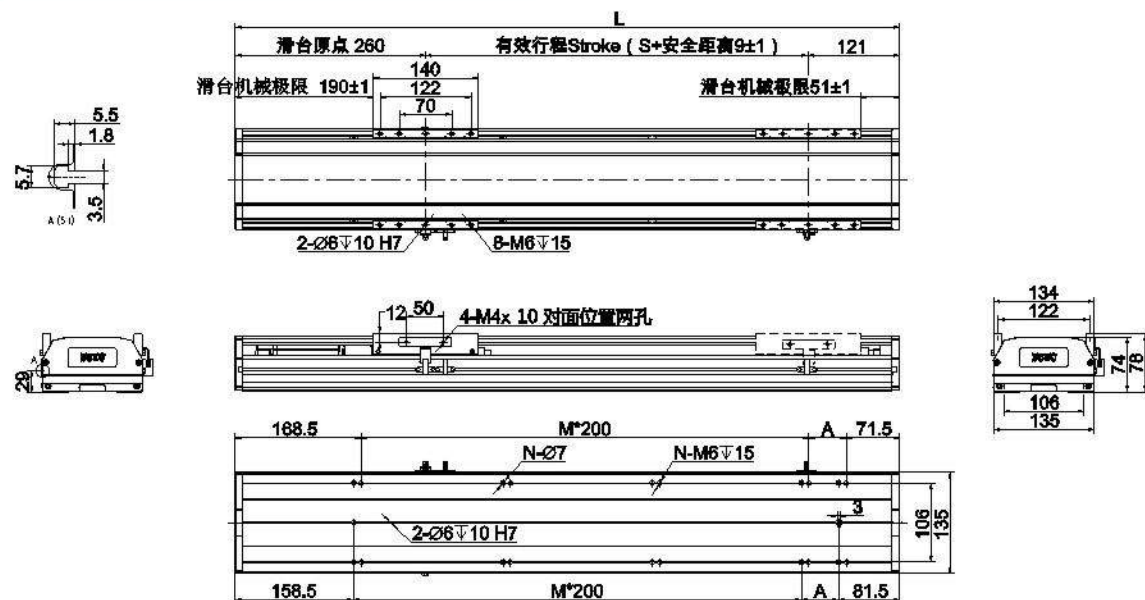
垂直安装 Vertical installation		A	C
导程 5 Stroke	15kg	1118	1118
	22kg	770	770
	30kg	563	563
导程 10 Stroke	10kg	1500	1500
	14kg	1072	1072
	25kg	599	599
导程 20 Stroke	4kg	2980	2980
	10kg	1190	1190

FTH14 直线模组-静态容许负载

FTH14-STATIC LOADING MOMENT

单位Unit : N.m	
MY	551
MP	552
MR	485

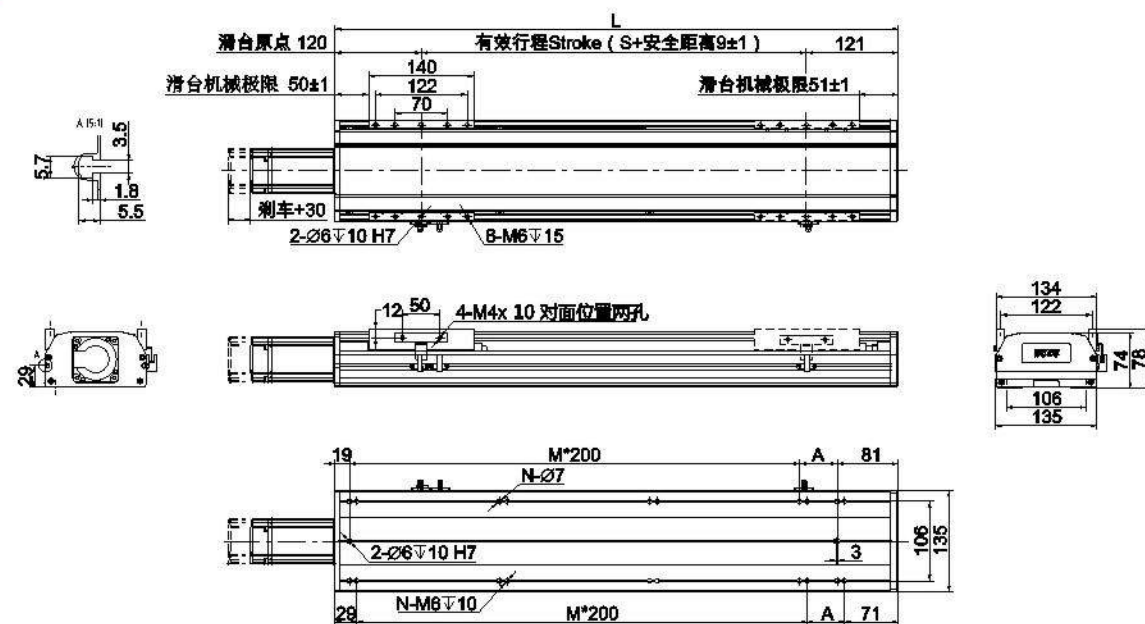
力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the
moment represent the center of gravity



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1250
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	490	540	590	640	690	790	890	990	1090	1190	1290	1390	1490	1590	1640
重量[kg] Weight	6.8	7.3	7.8	8.3	8.8	9.8	10.8	11.8	12.8	13.8	14.8	15.8	16.8	17.8	18.3

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

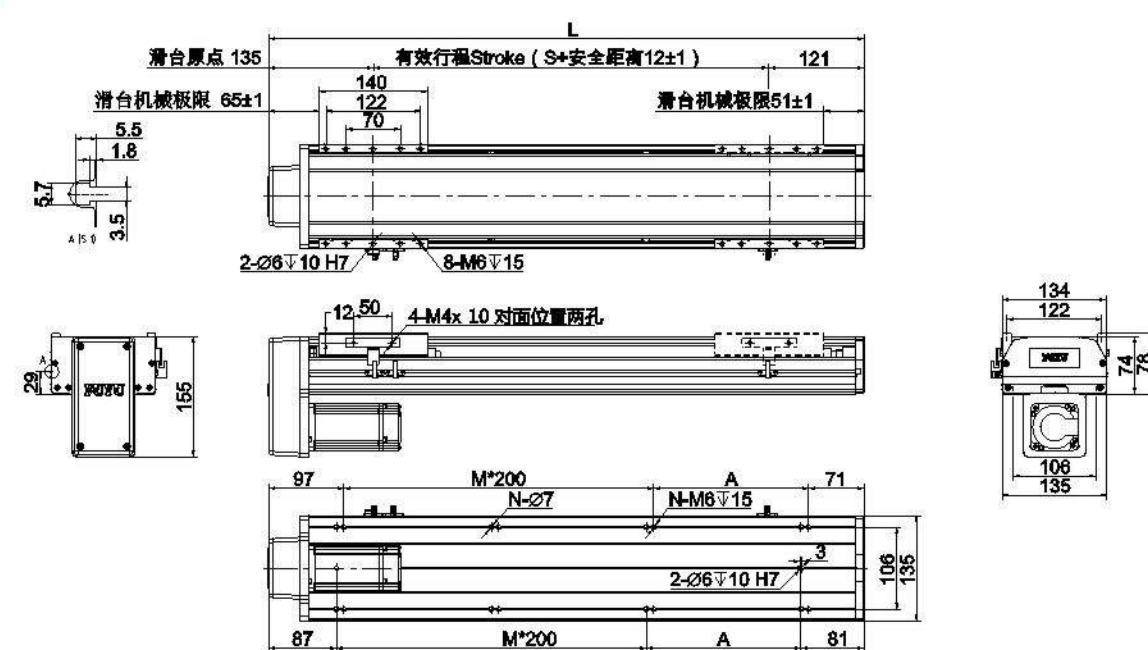
Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1250
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	350	400	450	500	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1500
重量[kg] Weight	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	17.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only



行程[mm] Stroke	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1250
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	368	418	468	518	568	668	718	868	968	1068	1168	1268	1368	1468	1518
重量[kg] Weight	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	17.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

FTH17直线模组 FTH17 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm] Position Accuracy	有效行程[mm] Effective Stroke	垂直最大负载[kg] Max Vertical Loading	水平最大负载[kg] Max Horizontal Loadings
±0.02	50~1500	50	120

FTH17 直线模组-型号表示方式

FTH17-ORDERING METHOD

FTH17	C7	L	10	100	BC	T40	S
FTH盖板式丝杆模组 FTH cover plate ball screw linear guide	传动材料类别 Transmission material category	电机连接形式 Motor position	伺服电机 Servo motor				
型号 Model	本体宽 (mm) Wide(mm)	丝杆精度 Screw rod accuracy	电机直连 Motor Exposed				
FTH17	170	丝杆滑台 Screw Slider	步进电机 Stepping motor				
导程 Lead		有效行程 Effective Stroke	刹车 brake				
丝杆模组 Screw module		FTH17	无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake				
05	05mm						
10	10mm						
20	20mm						
25	25mm						

FTH17 直线模组-搭配一览表

FTH17-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	FY-SPX307
	FMC4030	

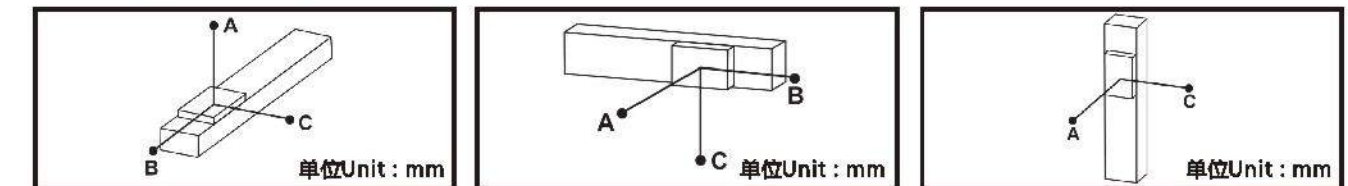
FTH17 直线模组-技术参数

FTH17-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	±0.02			
	导轨规格 Guide Type	双轨W20xH15.5			
	丝杆规格 Ball Screw Type	20/25			
	导程 (mm) Lead	5	10	20	25
	最大速度[mm/s] Max Speed	250	500	1000	1250
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	120	110	80	60
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	50	40	25	20
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80			
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	500			
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C			

FTH17 直线模组-容许负载扭矩

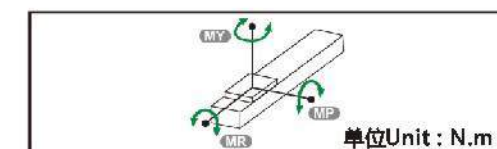
FTH17-ALLOWABLE LOAD TORQUE



水平安装 Horizontal installation					侧挂安装 Wall installation					垂直安装 Vertical installation				
导程 Stroke	重量 Weight	A	B	C	导程 Stroke	重量 Weight	A	B	C	导程 Stroke	重量 Weight	A	C	
5	70kg	3235	349	408	5	75kg	377	322	2988	5	20kg	1368	1368	
	90kg	2482	263	306		95kg	288	246	2333		30kg	911	911	
	120kg	1850	187	217		120kg	218	187	1850		50kg	546	546	
10	65kg	1911	338	373	10	60kg	408	368	2092	10	15kg	1618	1618	
	85kg	1445	248	276		80kg	296	266	1554		25kg	970	970	
	110kg	1102	182	202		110kg	202	182	1102		40kg	606	606	
20	35kg	1666	547	538	20	30kg	633	644	1961	20	10kg	1922	1922	
	55kg	1030	331	328		50kg	365	369	1143		14kg	1377	1377	
	80kg	697	232	232		80kg	213	214	681		25kg	771	771	

FTH17 直线模组-静态容许负载

FTH17-STATIC LOADING MOMENT



MY	1032
MP	1034
MR	908

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the
moment represent the center of gravity

M

电机内置 MOTOR HIDDEN IN

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	511	611	711	811	911	1011	1111	1211	1311	1411	1511	1611	1711	1811	1911
重量[kg] Weight	10.5	12.1	13.7	15.3	16.9	18.5	20.1	21.7	23.3	24.9	26.5	28.1	29.7	31.3	32.9

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

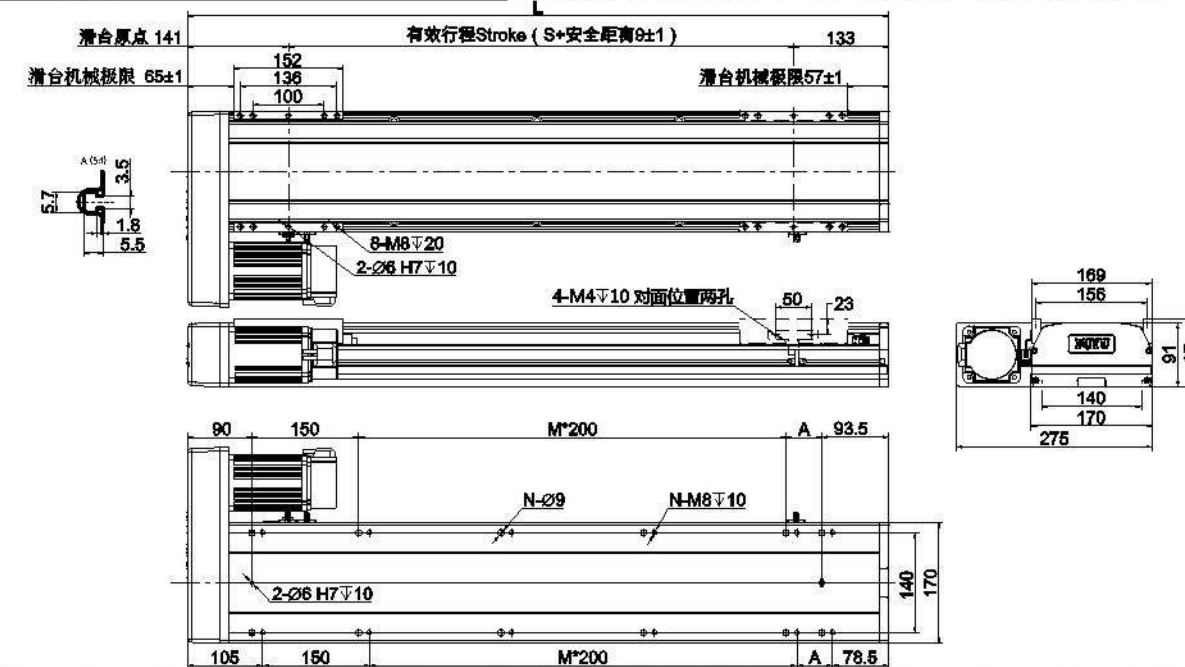
BLR

电机左右折 MOTOR LEFT AND RIGHT SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	383	483	583	683	783	883	983	1083	1183	1283	1383	1483	1583	1683	1783
重量[kg] Weight	10.1	11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	19.7	21.3	22.9	24.5	26.1	27.7	29.3	30.9	32.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

BC

电机直连 MOTOR EXPOSED

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	367	467	567	667	767	867	967	1067	1167	1267	1367	1467	1567	1667	1767
重量[kg] Weight	10.1	11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	19.7	21.3	22.9	24.5	26.1	27.7	29.3	30.9	32.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

BD

电机下折 MOTOR DOWN SIDE

A: 尾端相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	383	483	583	683	783	883	983	1083	1183	1283	1383	1483	1583	1683	1783
重量[kg] Weight	10.1	11.7	13.3	14.9	16.5	18.1	19.7	21.3	22.9	24.5	26.1	27.7	29.3	30.9	32.5

注:图中参考电机为台达400W,仅供参考

Note: the motor marked in the figure is delta 400W, for reference only

FTB系列模组

FTB LINEAR GUIDE



长行程 高速度
LONG TRAVEL AND HIGH SPEED

FTB模组可轻易达到高速度使用需求，运转稳定，重复定位精度可达到 $\pm 0.05\text{mm}$ ，完美应对所有自动化市场需求，使用范围及用途广泛，是目前国际市场主要运用的产品之一。

FTB module can easily meet the needs of high-speed use, stable operation, and repeated positioning accuracy of $\pm 0.05\text{mm}$. It perfectly responds to the needs of all automation markets. It is widely used in the industry and popularized in the global market.

技术特点

TECHNICAL FEATURES

1. 可选配件 OPTIONAL ACCESSORIES

电源、驱动、限位开关、控制器、连接板、拖链

Power supply, drive, limit switch, controller, connection board, drag chain

2. 应用范围 APPLICATION AREA

应用范围：主要用于工作定位、夹取、搬运等自动化设备。包括电子部件组装、液体注入填充装置、点熔焊装置、电路板与晶圆盒定位插入装置、物件整列靠齐。

Application range: laser cutting machine, PV back sheet cutting engraving machine, transportation mechanical arm, assistant device, Electric research test function demonstration, kinds of industrial automatic production line, kinds of precision machinery processing

3. 产业 INDUSTRY

TFT-LCD液晶面板设备，半导体设备，LED线上设备，太阳能设备。

Semiconductor device, LED online device, solar equipment, FPD equipment



FTB10 直线模组
FTB10 LINEAR MODULE
»» P83



FTB12 直线模组
FTB12 LINEAR MODULE
»» P87



FTB14 直线模组
FTB14 LINEAR MODULE
»» P91



FTB17 直线模组
FTB17 LINEAR MODULE
»» P95

FTB10直线模组 FTB10 LINEAR GUIDE

Single rail
单轨



更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm]
Position Accuracy
 ± 0.05

有效行程[mm]
Effective Stroke
100~3500

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading
特殊需求请联系我们
Please contact us for special needs

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings
10

FTB10 直线模组-型号表示方式
FTB10-ORDERING METHOD

FTB10	L	35	100	BC	T40	S
FTB盖板式同步带模组 FTB cover plate belt linear guide	传动材料类别 Transmission material category	电机连接形式 Motor position		伺服电机 Servo motor		
型号 Model	本体宽 (mm) Wide(mm)	同步带滑台 Belt slide		P松下 40:400W		
FTB10	102	L 电机左方 Motor Left		T台达 75:750W		
		LU 电机左上方 Motor Upper Left		Y安川		
		LD 电机左下方 Motor Lower Left		M三菱		
		R 电机右方 Motor Right		步进电机 Stepping motor		
		RU 电机右上方 Motor Upper Right		B60 60X102		
		RD 电机右下方 Motor Lower Right		B86 86X128		
				刹车 brake		
				无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake		
		导程 Lead				
		同步带模组 Belt Slider				
		35 35mm				
		有效行程 Effective Stroke				
		FTB10 100~3500				

FTB10 直线模组-搭配一览表
FTB10-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	SPX303Z(NPN-NO)
	FMC4030	

FTB10 直线模组-技术参数
FTB10-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	± 0.05
	导轨规格 Guide Type	单轨W20xH15.5
	皮带规格 Belt Type	15
	导程 (mm) Lead	35
	最大速度[mm/s] Max Speed	1750
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	10
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	特殊需求请联系我们 Please contact us for special needs
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	1000
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C

FTB10 直线模组-容许负载扭矩
FTB10-ALLOWABLE LOAD TORQUE

 单位Unit : mm				 单位Unit : mm			
水平安装 Horizontal installation	A	B	C	侧挂安装 Wall installation	A	B	C
5kg	495	155	130	4kg	165	200	625
8kg	301	91	77	7kg	90	110	350
10kg	236	71	60	10kg	60	75	240

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the
moment represent the center of gravity

FTB10 直线模组-静态容许负载
FTB10-STATIC LOADING MOMENT

 单位Unit : N.m	
MY	110
MP	110
MR	120

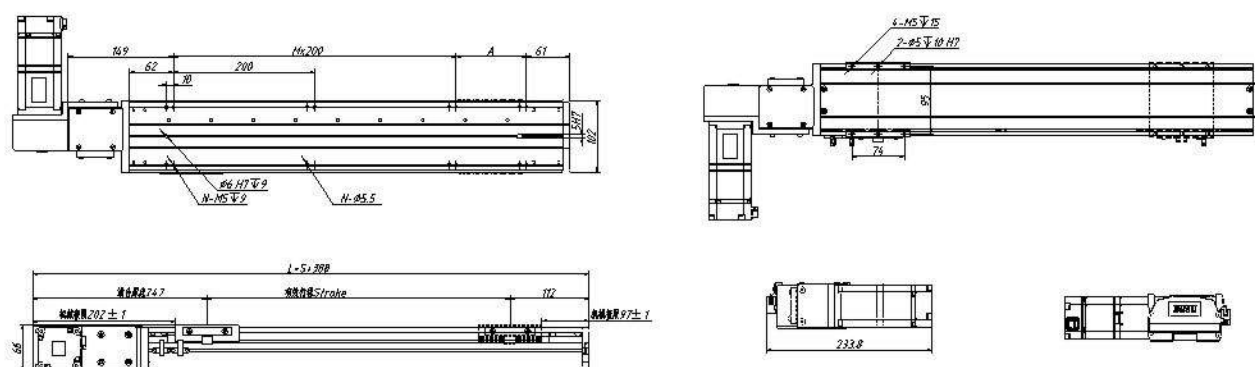
L

电机左折 MOTOR LEFT SIDE

A: 尾部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	488	588	688	788	888	988	1088	1188	1288	1388	1488	1588	1688	1788	1888	1988	2088	2188
重量[kg] Weight	4.6	5.2	5.8	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.6	10.2	10.8	11.4	12.1	12.7	13.3	13.9	14.5	15.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2288	2388	2488	2588	2688	2788	2888	2988	3088	3188	3288	3388	3488	3588	3688	3788	3888	
重量[kg] Weight	15.8	16.4	17.0	17.6	18.3	18.9	19.5	20.1	20.7	21.4	22.0	22.6	23.2	23.9	24.5	25.1	25.7	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

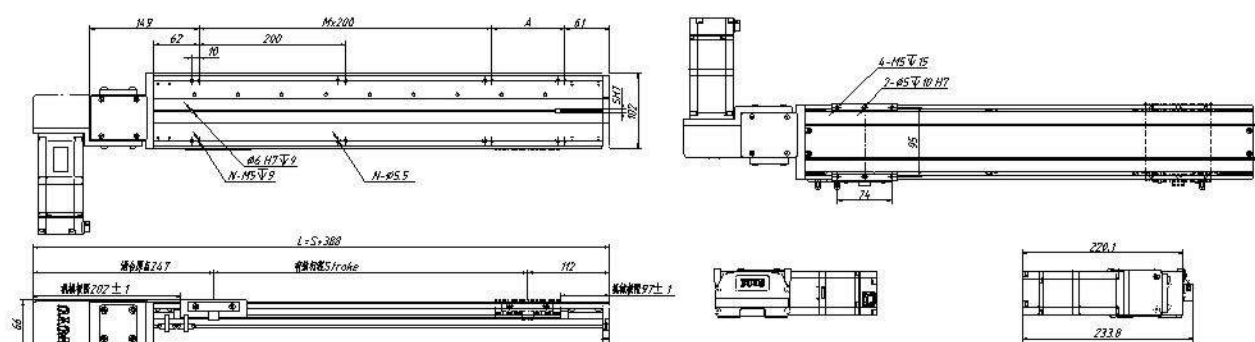
R

电机右折 MOTOR RIGHT SIDE

A: 尾部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	488	588	688	788	888	988	1088	1188	1288	1388	1488	1588	1688	1788	1888	1988	2088	2188
重量[kg] Weight	4.6	5.2	5.8	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.6	10.2	10.8	11.4	12.1	12.7	13.3	13.9	14.5	15.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2288	2388	2488	2588	2688	2788	2888	2988	3088	3188	3288	3388	3488	3588	3688	3788	3888	
重量[kg] Weight	15.8	16.4	17.0	17.6	18.3	18.9	19.5	20.1	20.7	21.4	22.0	22.6	23.2	23.9	24.5	25.1	25.7	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

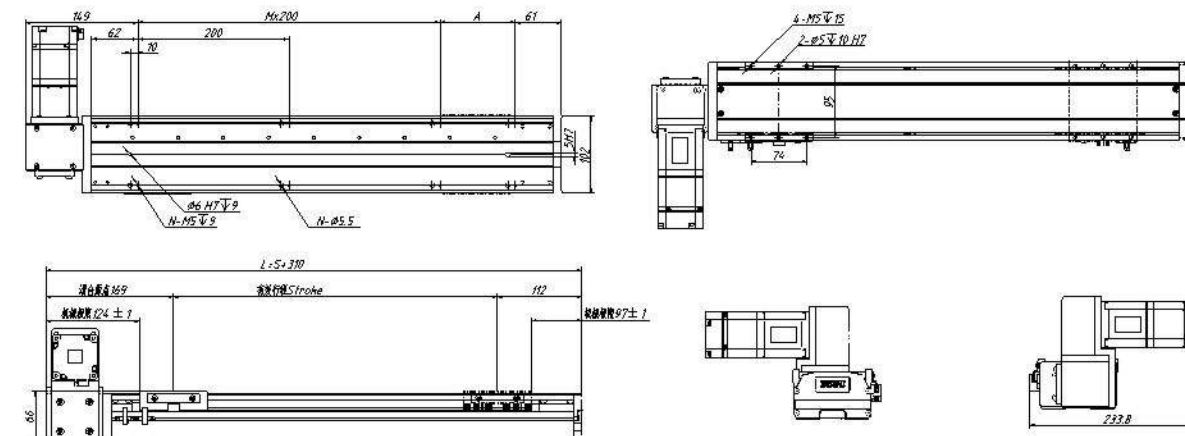
LU

电机左上折 MOTOR LEFT UPPER SIDE

A: 尾部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
重量[kg] Weight	4.6	5.2	5.8	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.6	10.2	10.8	11.4	12.1	12.7	13.3	13.9	14.5	15.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2210	2310	2410	2510	2610	2710	2810	2910	3010	3110	3210	3310	3410	3510	3610	3710	3810	
重量[kg] Weight	15.8	16.4	17.0	17.6	18.3	18.9	19.5	20.1	20.7	21.4	22.0	22.6	23.2	23.9	24.5	25.1	25.7	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

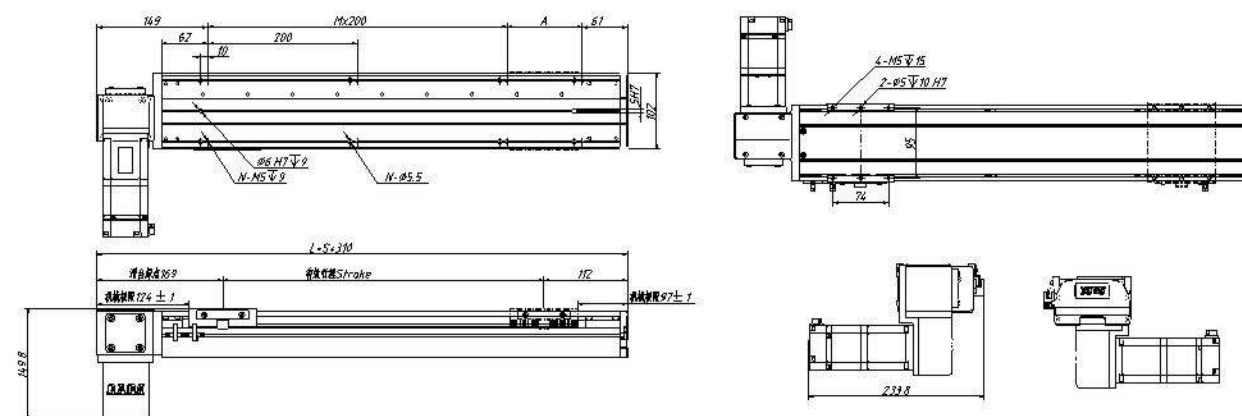
RD

电机右下折 MOTOR RIGHT LOWER SIDE

A: 尾部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M: 阵列数
M: Number of arrays

N: 安装孔个数
N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
重量[kg] Weight	4.6	5.2	5.8	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.6	10.2	10.8	11.4	12.1	12.7	13.3	13.9	14.5	15.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2210	2310	2410	2510	2610	2710	2810	2910	3010	3110	3210	3310	3410	3510	3610	3710	3810	
重量[kg] Weight	15.8	16.4	17.0	17.6	18.3	18.9	19.5	20.1	20.7	21.4	22.0	22.6	23.2	23.9	24.5	25.1	25.7	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

FTB12直线模组

FTB12 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨



更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm]
Position Accuracy
±0.05

有效行程[mm]
Effective Stroke
100~3500

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading
特殊需求请联系我们
Please contact us for special needs

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings
10

FTB12 直线模组-型号表示方式
FTB12-ORDERING METHOD

FTB12		L		35	100	BC	T40	S
FTB盖板式同步带模组 FTB cover plate belt linear guide		传动材料类别 Transmission material category		电机连结形式 Motor position			伺服电机 Servo motor	
型号 Model	本体宽 (mm) Wide(mm)	L	Pu皮带 PU BELT	同步带滑台 Belt slide			P松下	40:400W
FTB12	102	X	橡胶皮带 Rubber belt	L	电机左方 Motor Left	LU	T台达	75:750W
				LD	电机左下方 Motor Lower Left	R	Y安川	
				RU	电机右上方 Motor Upper Right	RD	M三菱	
				RD	电机右下方 Motor Lower Right	步进电机 Stepping motor		
							B60	60X102
							B86	86X128
							刹车 brake	
							无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake	
		有效行程 Effective Stroke						
		FTB12		100~3500				

FTB12 直线模组-搭配一览表
FTB12-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	SPX303Z(NPN-NO)
	FMC4030	

FTB12 直线模组-技术参数

FTB12-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	±0.05
	导轨规格 Guide Type	双轨W12xH8
	皮带规格 Belt Type	HTD5M-15
	导程 (mm) Lead	35
	最大速度[mm/s] Max Speed	1750
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	10
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	特殊需求请联系我们 Please contact us for special needs
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	3000
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C

FTB12 直线模组-容许负载扭矩
FTB12-ALLOWABLE LOAD TORQUE

 单位Unit : mm				 单位Unit : mm			
水平安装 Horizontal Installation	A	B	C	侧挂安装 Wall Installation	A	B	C
5kg	495	155	130	4kg	165	200	625
8kg	301	91	77	7kg	90	110	350
10kg	236	71	60	10kg	60	75	240

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the
moment represent the center of gravity

FTB12 直线模组-静态容许负载
FTB12-STATIC LOADING MOMENT

 单位Unit : N.m	
MY	110
MP	110
MR	120

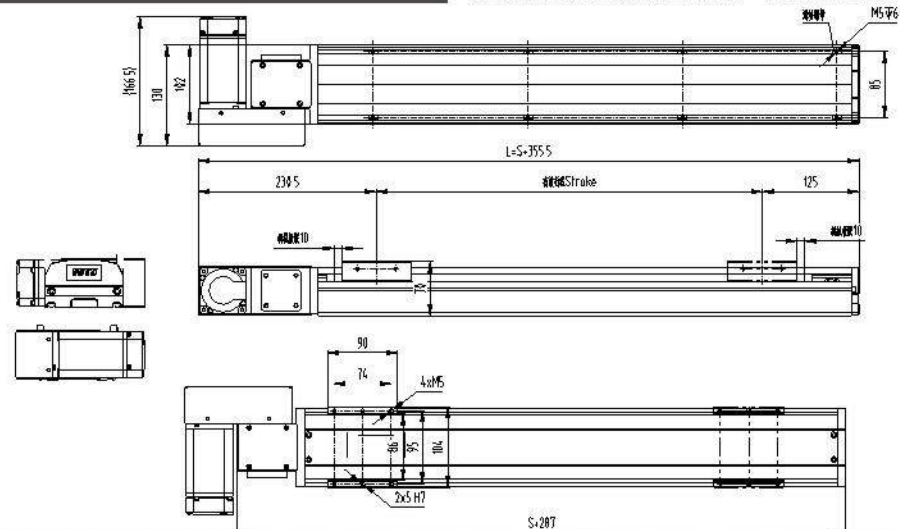
L

电机左折 MOTOR LEFT SIDE

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N : 安装孔个数
N : Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	455	555	655	755	855	955	1055	1155	1255	1355	1455	1555	1655	1755	1855	1955	2055	2155
重量[kg] Weight	3.57	4.53	5.17	5.81	6.45	7.09	7.73	8.37	9.01	9.65	10.29	10.93	11.57	12.21	12.85	13.49	14.13	14.77
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2255	2355	2455	2555	2655	2755	2855	2955	3055	3155	3255	3355	3455	3555	3655	3755	3855	
重量[kg] Weight	15.41	16.05	16.69	17.33	17.97	18.61	19.25	19.89	20.53	21.17	21.81	22.45	23.09	23.73	24.37	25.01	25.65	

备注：螺母安装数量 会以长度不同而变化，以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

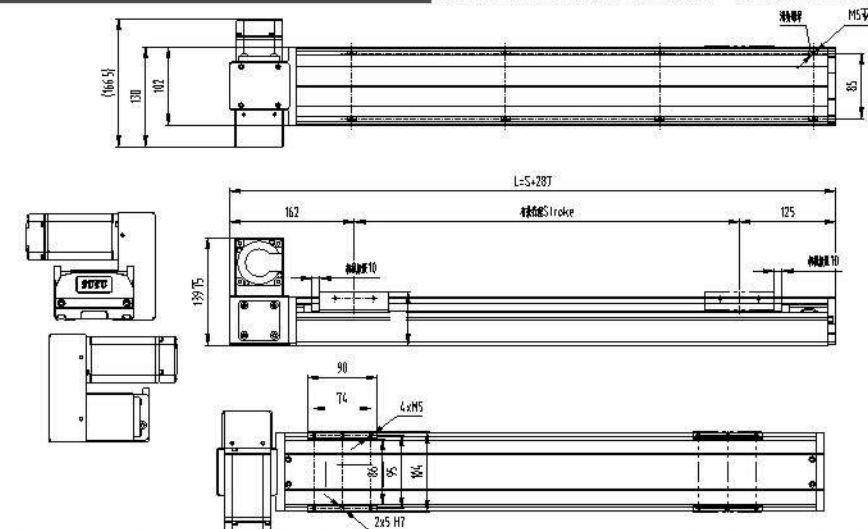
LU

电机左上折 MOTOR LEFT UPPER SIDE

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N : 安装孔个数
N : Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
重量[kg] Weight	3.57	4.53	5.17	5.81	6.45	7.09	7.73	8.37	9.01	9.65	10.29	10.93	11.57	12.21	12.85	13.49	14.13	14.77
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2210	2310	2410	2510	2610	2710	2810	2910	3010	3110	3210	3310	3410	3510	3610	3710	3810	
重量[kg] Weight	15.41	16.05	16.69	17.33	17.97	18.61	19.25	19.89	20.53	21.17	21.81	22.45	23.09	23.73	24.37	25.01	25.65	

备注：螺母安装数量 会以长度不同而变化，以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

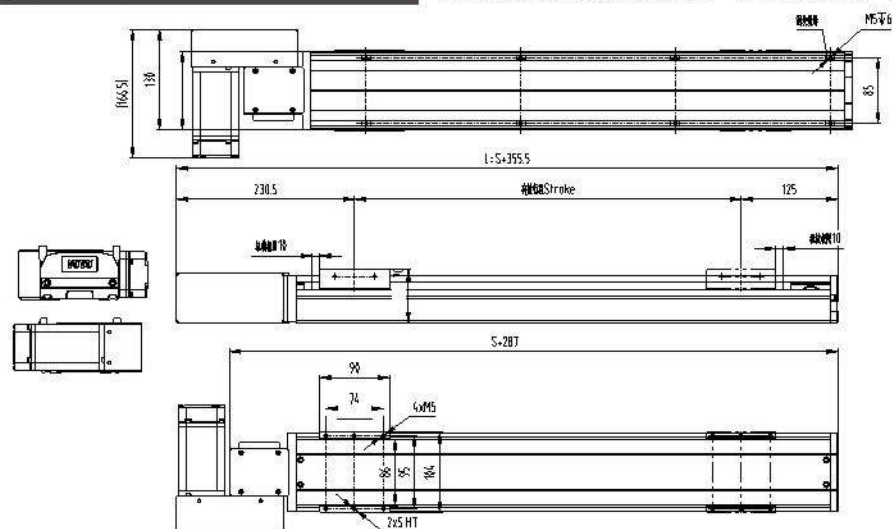
R

电机右折 MOTOR RIGHT SIDE

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N : 安装孔个数
N : Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	455	555	655	755	855	955	1055	1155	1255	1355	1455	1555	1655	1755	1855	1955	2055	2155
重量[kg] Weight	3.57	4.53	5.17	5.81	6.45	7.09	7.73	8.37	9.01	9.65	10.29	10.93	11.57	12.21	12.85	13.49	14.13	14.77
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2255	2355	2455	2555	2655	2755	2855	2955	3055	3155	3255	3355	3455	3555	3655	3755	3855	
重量[kg] Weight	15.41	16.05	16.69	17.33	17.97	18.61	19.25	19.89	20.53	21.17	21.81	22.45	23.09	23.73	24.37	25.01	25.65	

备注：螺母安装数量 会以长度不同而变化，以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

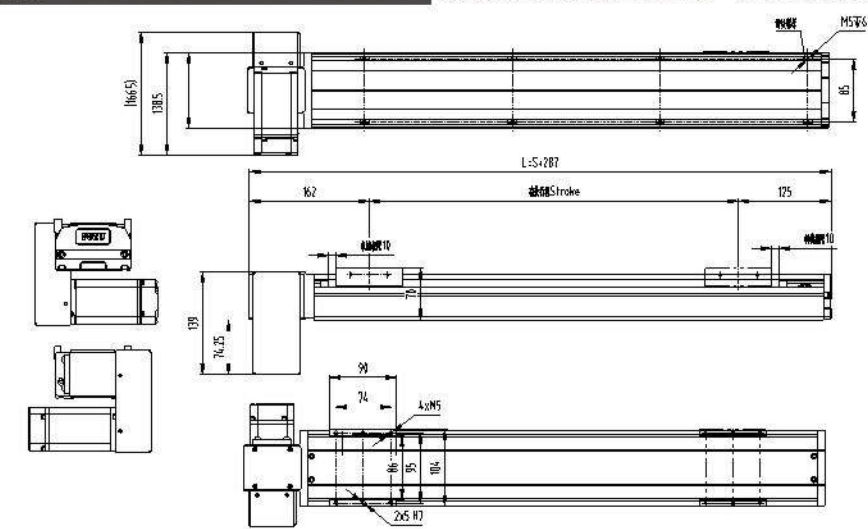
RD

电机右下折 MOTOR RIGHT LOWER SIDE

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N : 安装孔个数
N : Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	410	510	610	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110
重量[kg] Weight	3.57	4.53	5.17	5.81	6.45	7.09	7.73	8.37	9.01	9.65	10.29	10.93	11.57	12.21	12.85	13.49	14.13	14.77
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2210	2310	2410	2510	2610	2710	2810	2910	3010	3110	3210	3310	3410	3510	3610	3710	3810	
重量[kg] Weight	15.41	16.05	16.69	17.33	17.97	18.61	19.25	19.89	20.53	21.17	21.81	22.45	23.09	23.73	24.37	25.01	25.65	

备注：螺母安装数量 会以长度不同而变化，以实际为准。

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

FTB14直线模组

FTB14 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨



更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm]
Position Accuracy
 ± 0.05

有效行程[mm]
Effective Stroke
100~3500

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading
特殊需求请联系我们
Please contact us for special needs

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings
25

FTB14 直线模组-型号表示方式
FTB14-ORDERING METHOD

FTB14	L	40	100	BC	T40	S
FTB盖板式同步带模组 FTB cover plate belt linear guide	传动材料类别 Transmission material category	电机连接形式 Motor position		伺服电机 Servo motor		
型号 Model	本体宽 (mm) Wide(mm)	同步带滑台 Belt slide		P松下 T台达 Y安川 M三菱		
FTB14	135	L	电机左方 Motor Left	步进电机 Stepping motor		
		LU	电机左上方 Motor Upper Left	B60 60X102		
		LD	电机左下方 Motor Lower Left	B86 86X128		
		R	电机右方 Motor Right	刹车 brake		
		RU	电机右上方 Motor Upper Right	无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake		
		RD	电机右下方 Motor Lower Right			
		有效行程 Effective Stroke				
		FTB14 100~3500				

FTB14 直线模组-搭配一览表
FTB14-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	FY-SPX307
	FMC4030	

FTB14 直线模组-技术参数
FTB14-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	± 0.05
	导轨规格 Guide Type	双轨W15xH12.5
	皮带规格 Belt Type	25
	导程 (mm) Lead	40
	最大速度[mm/s] Max Speed	2000
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	25
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	特殊需求请联系我们 Please contact us for special needs
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	1000
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C

FTB14 直线模组-容许负载扭矩
FTB14-ALLOWABLE LOAD TORQUE

 单位Unit : mm				 单位Unit : mm			
水平安装 Horizontal installation	A	B	C	侧挂安装 Wall installation	A	B	C
10kg	1795	690	540	15kg	50	450	1180
20kg	860	330	260	18kg	290	370	970
25kg	670	260	200	25kg	60	75	240

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the
moment represent the center of gravity

FTB14 直线模组-静态容许负载
FTB14-STATIC LOADING MOMENT

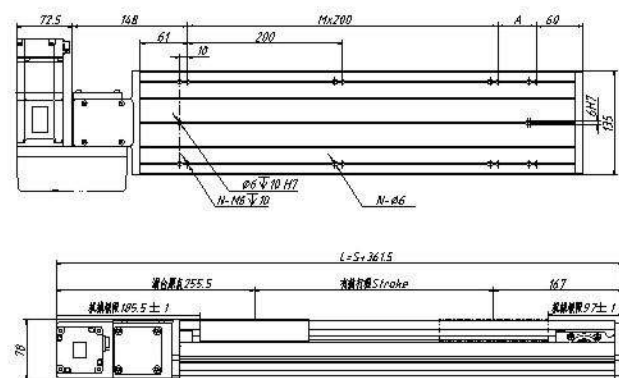
 单位Unit : N.m	
MY	560
MP	565
MR	490

L

A: 尾部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N : 安装孔个数
N : Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	530.5	630.5	730.5	830.5	930.5	1030.5	1130.5	1230.5	1330.5	1430.5	1530.5	1630.5	1730.5	1830.5	1930.5	2030.5	2130.5	2230.5
重量[kg] Weight	7.3	8.2	9.1	10.0	10.8	11.7	12.6	13.5	14.4	15.2	16.1	17.0	17.9	18.8	19.6	20.5	21.4	22.3
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2330.5	2430.5	2530.5	2630.5	2730.5	2830.5	2930.5	3030.5	3130.5	3230.5	3330.5	3430.5	3530.5	3630.5	3730.5	3830.5	3930.5	
重量[kg] Weight	23.2	24.0	24.9	25.8	26.7	27.6	28.4	29.3	30.2	31.1	32.0	32.8	33.7	34.6	35.5	36.4	37.2	

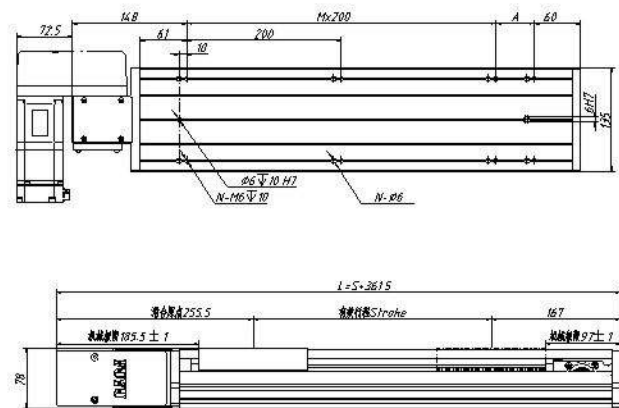
The installation length of nut shall be subject to the actual situation

R

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of arrays

N: Number of mounting holes



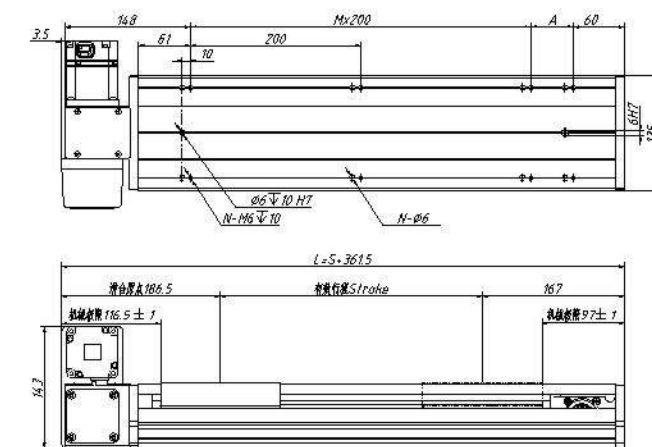
行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	530.5	630.5	730.5	830.5	930.5	1030.5	1130.5	1230.5	1330.5	1430.5	1530.5	1630.5	1730.5	1830.5	1930.5	2030.5	2130.5	2230.5
重量[kg] Weight	7.3	8.2	9.1	10.0	10.8	11.7	12.6	13.5	14.4	15.2	16.1	17.0	17.9	18.8	19.6	20.5	21.4	22.3
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2330.5	2430.5	2530.5	2630.5	2730.5	2830.5	2930.5	3030.5	3130.5	3230.5	3330.5	3430.5	3530.5	3630.5	3730.5	3830.5	3930.5	
重量[kg] Weight	23.2	24.0	24.9	25.8	26.7	27.6	28.4	29.3	30.2	31.1	32.0	32.8	33.7	34.6	35.5	36.4	37.2	

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

A: 局部相邻孔间距
A: Distance between adjacent holes in ta

M: 阵列数
M: Number of array

N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	461.5	561.5	661.5	761.5	861.5	961.5	1061.5	1161.5	1261.5	1361.5	1461.5	1561.5	1661.5	1761.5	1861.5	1961.5	2061.5	2161.5
重量[kg] Weight	7.3	8.2	9.1	10.0	10.8	11.7	12.6	13.5	14.4	15.2	16.1	17.0	17.9	18.8	19.6	20.5	21.4	22.3
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2261.5	2361.5	2461.5	2561.5	2661.5	2761.5	2861.5	2961.5	3061.5	3161.5	3261.5	3361.5	3461.5	3561.5	3661.5	3761.5	3861.5	
重量[kg] Weight	23.2	24.0	24.9	25.8	26.7	27.6	28.4	29.3	30.2	31.1	32.0	32.8	33.7	34.6	35.5	36.4	37.2	

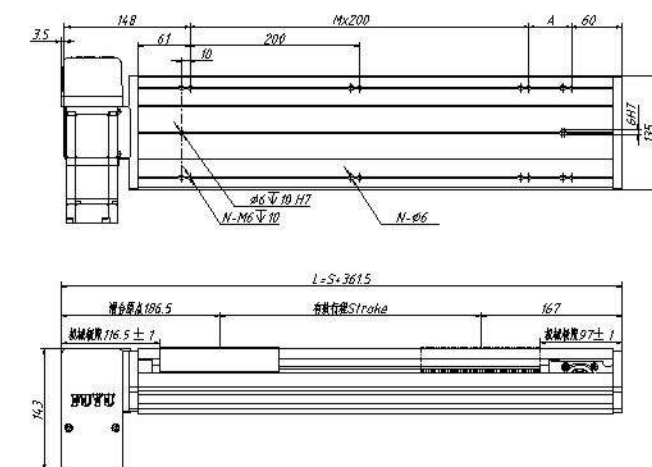
The installation length of nut shall be subject to the actual situation

RI

A : 尾部相邻孔间距
A : Distance between adjacent holes in tail

M : 阵列数
M : Number of array

N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	461.5	561.5	661.5	761.5	861.5	961.5	1061.5	1161.5	1261.5	1361.5	1461.5	1561.5	1661.5	1761.5	1861.5	1961.5	2061.5	2161.5
重量[kg] Weight	7.3	8.2	9.1	10.0	10.8	11.7	12.6	13.5	14.4	15.2	16.1	17.0	17.9	18.8	19.6	20.5	21.4	22.3
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2261.5	2361.5	2461.5	2561.5	2661.5	2761.5	2861.5	2961.5	3061.5	3161.5	3261.5	3361.5	3461.5	3561.5	3661.5	3761.5	3861.5	
重量[kg] Weight	23.2	24.0	24.9	25.8	26.7	27.6	28.4	29.3	30.2	31.1	32.0	32.8	33.7	34.6	35.5	36.4	37.2	

The installation length of nut shall be subject to the actual situation

FTB17直线模组

FTB17 LINEAR GUIDE

Double rail
双轨



更多参数请联系我们
More parameters please contact us

重复定位精度[mm]
Position Accuracy
 ± 0.05

有效行程[mm]
Effective Stroke
100~3500

垂直最大负载[kg]
Max Vertical Loading
特殊需求请联系我们
Please contact us for special needs

水平最大负载[kg]
Max Horizontal Loadings
45

FTB17 直线模组-型号表示方式

FTB17-ORDERING METHOD

FTB17	L	10	100	BC	T40	S
FTB盖板式同步带模组 FTB cover plate belt linear guide	传动材料类别 Transmission material category	电机连结形式 Motor position		伺服电机 Servo motor		
型号 Model	本体宽 (mm) Wide(mm)	同步带滑台 Belt slide		P松下 40:400W		
FTB17	170	L	电机左方 Motor Left	T台达 75:750W		
		LU	电机左上方 Motor Upper Left	Y安川		
		LD	电机左下方 Motor Lower Left	M三菱		
		R	电机右方 Motor Right	步进电机 Stepping motor		
		RU	电机右上方 Motor Upper Right	B60 60X102		
		RD	电机右下方 Motor Lower Right	B86 86X128		
		导程 Lead		刹车 brake		
		同步带模组 Belt Slider		无刹车不表示 Extra Enquiry If Need Brake		
		40	40mm			
		有效行程 Effective Stroke				
		FTB17	100~3500			

FTB17 直线模组-搭配一览表

FTB17-COLLOCATION LIST

触摸屏 Touch screen	控制器 Controller	限位开关 Limit switch
TPC7062HW	FSC-2A	FY-SPX307
	FMC4030	

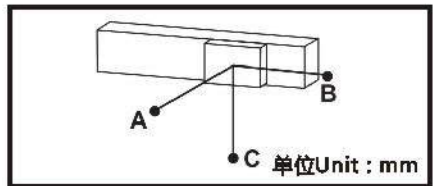
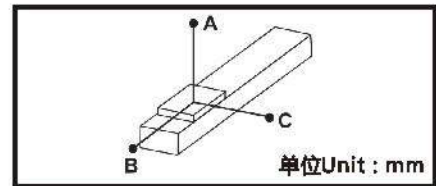
FTB17 直线模组-技术参数

FTB17-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	重复定位精度[mm] Position Accuracy	± 0.05
	导轨规格 Guide Type	双轨W20xH15.5
	皮带规格 Belt Type	30
	导程 (mm) Lead	40
	最大速度[mm/s] Max Speed	2000
	水平额定负载[kg] Horizontal Rated Load	45
	垂直额定负载[kg] Vertical Rated Load	特殊需求请联系我们 Please contact us for special needs
	额定负载噪声[dB] Rated Load Noise	70-80
	加速度[mm/s] Accelerated Speed	1000
	储藏温度[°C] Storage temperature	-15°C—+60°C

FTB17 直线模组-容许负载扭矩

FTB17-ALLOWABLE LOAD TORQUE



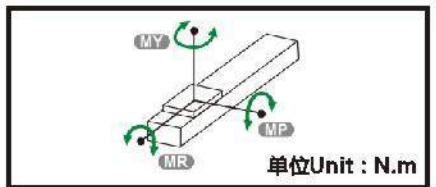
水平安装 Horizontal installation	A	B	C
10kg	3000	1200	1100
20kg	1500	550	500
30kg	950	360	320
45kg	588	220	201

侧挂安装 Wall installation	A	B	
10kg	680	750	2000
20kg	390	430	1150
30kg	270	300	790
45kg	205	220	588

力矩所表示的数据代表重心
The data represented by the moment represent the center of gravity

FTB17 直线模组-静态容许负载

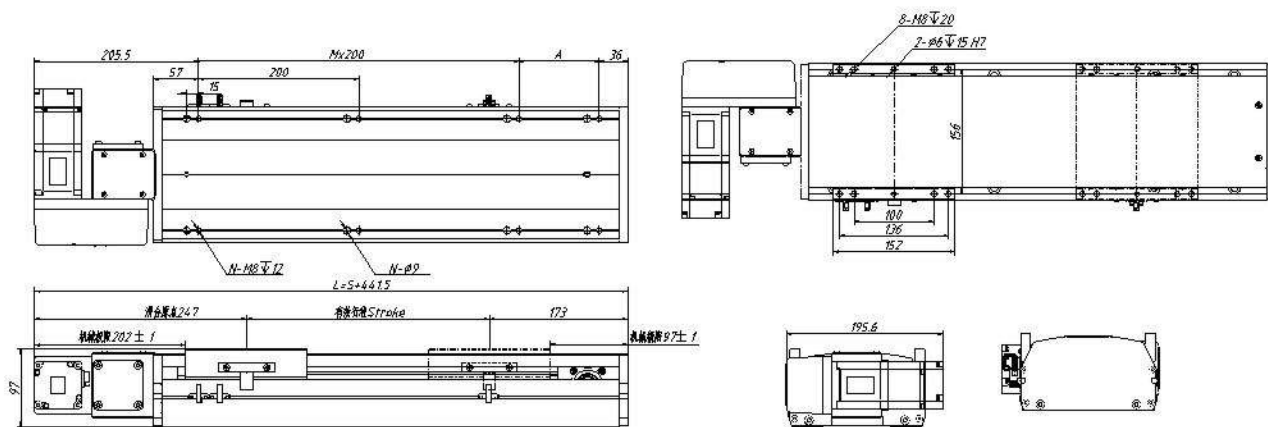
FTB17-STATIC LOADING MOMENT



MY	1050
MP	1055
MR	910

BL 电机左折 MOTOR LEFT SIDE

A: 尾部相邻孔间距 A: Distance between adjacent holes in tail
M: 阵列数 M: Number of arrays
N: 安装孔个数 N: Number of mounting holes

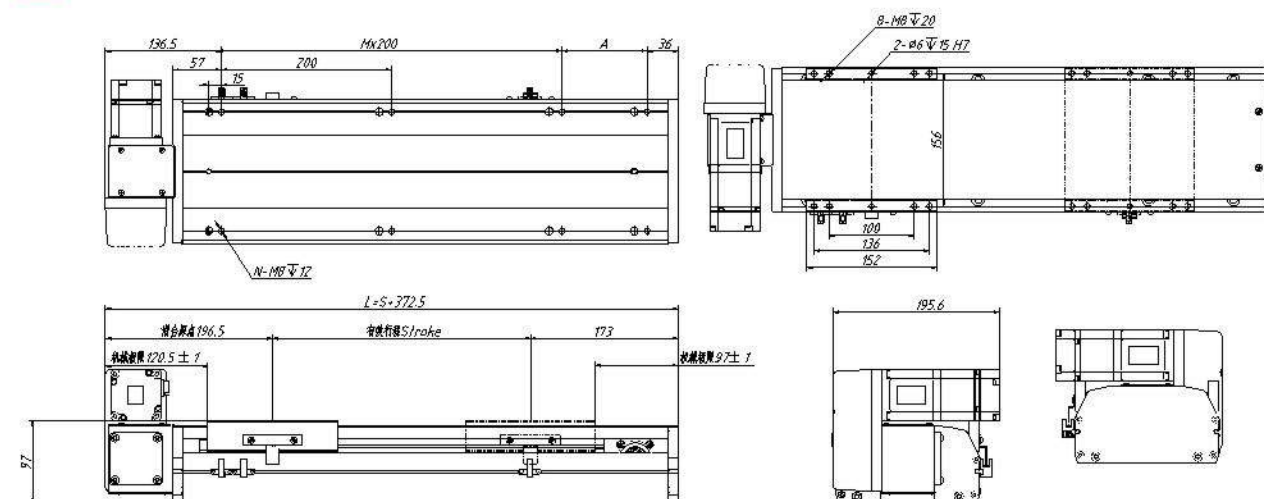


行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	541.5	641.5	741.5	841.5	941.5	1041.5	1141.5	1241.5	1341.5	1441.5	1541.5	1641.5	1741.5	1841.5	1941.5	2041.5	2141.5	2241.5
重量[kg] Weight	11.1	12.5	13.9	15.4	16.8	18.2	19.6	21.0	22.5	23.9	25.3	26.7	28.1	29.6	31.0	32.4	33.8	35.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2341.5	2441.5	2541.5	2641.5	2741.5	2841.5	2941.5	3041.5	3141.5	3241.5	3341.5	3441.5	3541.5	3641.5	3741.5	3841.5	3941.5	
重量[kg] Weight	36.7	38.1	39.5	40.9	42.3	43.8	45.2	46.6	48.0	49.4	50.9	52.3	53.7	55.1	56.5	58.0	59.4	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。 The installation length of nut shall be subject to the actual situation

LU 电机左上折 MOTOR LEFT UPPER SIDE

A: 尾部相邻孔间距 A: Distance between adjacent holes in tail
M: 阵列数 M: Number of arrays
N: 安装孔个数 N: Number of mounting holes

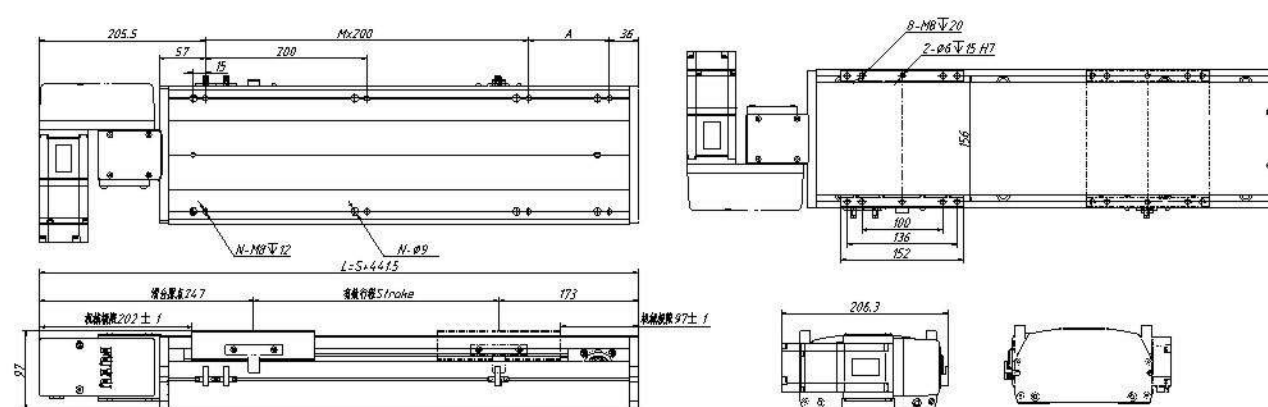


行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	472.5	572.5	672.5	772.5	872.5	972.5	1072.5	1172.5	1272.5	1372.5	1472.5	1572.5	1672.5	1772.5	1872.5	1972.5	2072.5	2172.5
重量[kg] Weight	11.1	12.5	13.9	15.4	16.8	18.2	19.6	21.0	22.5	23.9	25.3	26.7	28.1	29.6	31.0	32.4	33.8	35.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2272.5	2372.5	2472.5	2572.5	2672.5	2772.5	2872.5	2972.5	3072.5	3172.5	3272.5	3372.5	3472.5	3572.5	3672.5	3772.5	3872.5	
重量[kg] Weight	36.7	38.1	39.5	40.9	42.3	43.8	45.2	46.6	48.0	49.4	50.9	52.3	53.7	55.1	56.5	58.0	59.4	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。 The installation length of nut shall be subject to the actual situation

BR 电机右折 MOTOR RIGHT SIDE

A: 尾部相邻孔间距 A: Distance between adjacent holes in tail
M: 阵列数 M: Number of arrays
N: 安装孔个数 N: Number of mounting holes

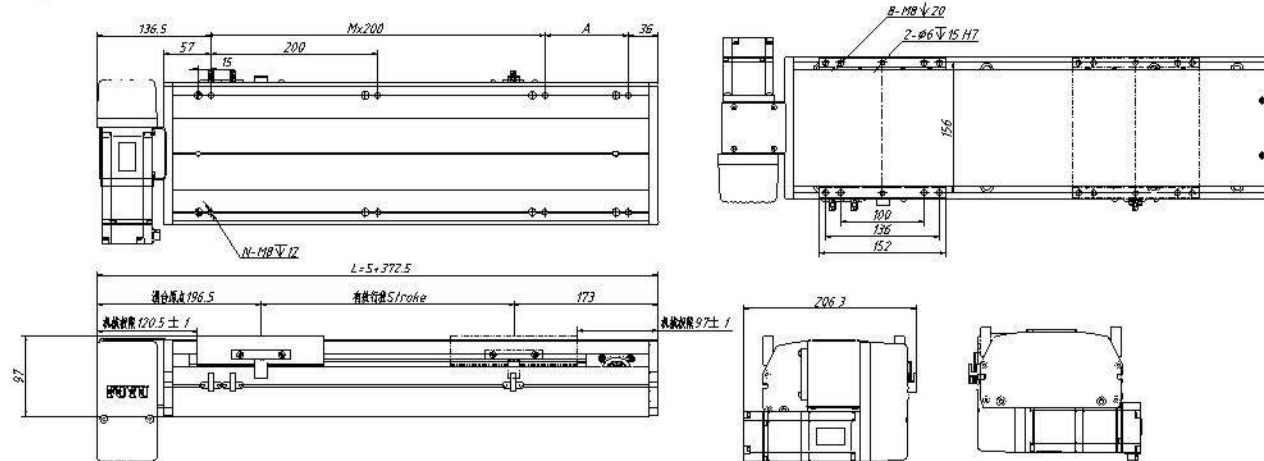


行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	541.5	641.5	741.5	841.5	941.5	1041.5	1141.5	1241.5	1341.5	1441.5	1541.5	1641.5	1741.5	1841.5	1941.5	2041.5	2141.5	2241.5
重量[kg] Weight	11.1	12.5	13.9	15.4	16.8	18.2	19.6	21.0	22.5	23.9	25.3	26.7	28.1	29.6	31.0	32.4	33.8	35.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2341.5	2441.5	2541.5	2641.5	2741.5	2841.5	2941.5	3041.5	3141.5	3241.5	3341.5	3441.5	3541.5	3641.5	3741.5	3841.5	3941.5	
重量[kg] Weight	36.7	38.1	39.5	40.9	42.3	43.8	45.2	46.6	48.0	49.4	50.9	52.3	53.7	55.1	56.5	58.0	59.4	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。 The installation length of nut shall be subject to the actual situation

RD 电机右下折 MOTOR RIGHT LOWER SIDE

A: 尾部相邻孔间距 A: Distance between adjacent holes in tail
M: 阵列数 M: Number of arrays
N: 安装孔个数 N: Number of mounting holes



行程[mm] Stroke	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	472.5	572.5	672.5	772.5	872.5	972.5	1072.5	1172.5	1272.5	1372.5	1472.5	1572.5	1672.5	1772.5	1872.5	1972.5	2072.5	2172.5
重量[kg] Weight	11.1	12.5	13.9	15.4	16.8	18.2	19.6	21.0	22.5	23.9	25.3	26.7	28.1	29.6	31.0	32.4	33.8	35.2
行程[mm] Stroke	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	3100	3200	3300	3400	3500	
模组总长[mm] Linear Guide Total Length	2272.5	2372.5	2472.5	2572.5	2672.5	2772.5	2872.5	2972.5	3072.5	3172.5	3272.5	3372.5	3472.5	3572.5	3672.5	3772.5	3872.5	
重量[kg] Weight	36.7	38.1	39.5	40.9	42.3	43.8	45.2	46.6	48.0	49.4	50.9	52.3	53.7	55.1	56.5	58.0	59.4	

备注: 螺母安装数量 会以长度不同而变化, 以实际为准。 The installation length of nut shall be subject to the actual situation

二轴直角坐标机器人 TWO-AXIS CARTESIAN COORDINATE ROBOT



通用性强
VERSATILITY

二轴直线模组通用性组装方案，可将直线运动提升为二维空间运动，大幅提升使用便利性，并有效减少客户的设备组装工时，适合重负载和高速度。

The universal assembly scheme of the two-axis linear module can promote linear motion into two-dimensional space motion, greatly improve the convenience of use, and effectively reduce the customer's equipment assembly man-hours, designed for heavy load and high speed usage scenarios.

技术特点 TECHNICAL FEATURES

1. 可选配件 OPTIONAL ACCESSORIES

电源、驱动、限位开关、控制器、连接板、拖链

Power supply, drive, limit switch, controller, connection board, drag chain

2. 二轴结构 APPLICATION AREA



XY-T型直线模组
XY-T LINEAR MODULE



XY-S型直线模组
XY-S LINEAR MODULE



XY-X型直线模组
XY-X LINEAR MODULE



XY-H1 直线模组
XY-H1 LINEAR MODULE



XY-H2 直线模组
XY-H2 LINEAR MODULE

三轴直角坐标机器人 THREE-AXIS CARTESIAN COORDINATE ROBOT



通用性强
VERSATILITY

三轴直线模组通用性组装方案，可将直线运动提升为平面或曲线运动，大幅提升使用便利性，并有效减少客户的设备组装工时。

The universal assembly scheme of the three-axis linear module can promote linear motion to planar or curved motion, greatly improve the convenience of use, and effectively reduce the customer's equipment assembly man-hours.

技术特点 TECHNICAL FEATURES

1. 可选配件 OPTIONAL ACCESSORIES

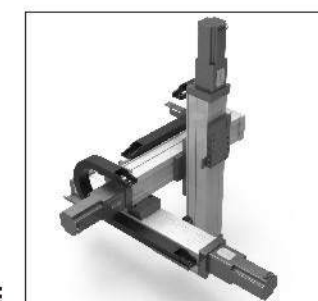
电源、驱动、限位开关、控制器、连接板、拖链

Power supply, drive, limit switch, controller, connection board, drag chain

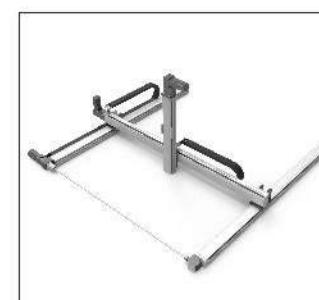
2. 三轴结构 APPLICATION AREA



XYZ-T型直线模组
XYZ-T LINEAR MODULE



XYZ-X型直线模组
XYZ-X LINEAR MODULE



XYZ-L型直线模组
XYZ-L LINEAR MODULE

定制工作台 CUSTOM WORKBENCH



高刚性 耐腐蚀 HIGH RIGIDITY AND CORROSION RESISTANCE

福誉工作台，拥有丰富多样的铝型材，可以无缝融入支撑型材的高质量外观，特殊铝色涂层增强了您的应用系统的整体外观，适用于组装应用、商业展会、生产应用或模组工作台等搭建等其他领域，所有组件均耐用耐腐蚀。

Fuyu Workbench, with a wide variety of aluminum profiles, can seamlessly integrate into the high quality appearance of the support profile. The special aluminum color coating enhances the overall appearance of your application system. It is suitable for assembly applications, trade shows, production applications or molds and other areas such as group work benches. All components are durable and corrosion resistant.

技术特点 TECHNICAL FEATURES

1. 可选型材 OPTIONAL ACCESSORIES

产品材质6061/6063，可分为40x40、40x60、40x80三种尺寸。
Materials is 6061/6063 and can be divided into three sizes: 40x40, 40x60, 40x80

2. 型材特点 LOAD SCHEDULE

抗腐蚀性/Corrosion resistance
电导率/Conductivity
热导率/Thermal conductivity rate
非铁磁性/Non-ferromagnetic
可机加工性/Machinability
可成形性/Formability

3. 应用范围 APPLICATION AREA

主要无尘车间或电子类、医疗器材设备等特殊要求的领域，如贴膜、贴息、IC打印、CCD在线检测、焊锡自动化设备精准定位检测、激光加工（激光切割/激光打标/激光雕刻/激光钻孔等）精密装配、精密机床、半导体生产设备、定位检测、电子生产设备等领域。

Mainly in the areas of special requirements such as clean room or electronics, medical equipment, etc., such as film, coupon, IC printing, CCD on-line detection, precise positioning detection of solder automation equipment, laser (laser cutting/laser marking/ Laser engraving/laser drilling, etc.) precision assembly, precision machine tools, semiconductor production equipment, location detection, electronic production equipment, printing equipment.



控制类产品

SIMPLE OPERATION EXCELLENT PERFORMANCE



操作简单 性能优异

SIMPLE OPERATION AND EXCELLENT PERFORMANCE

采用ARM为其CPU核心控制单元，提供更高效的运动控制算法，使其控制性能更优秀。

it takes ARM as its CPU core controlling unit, provide more efficient motion controlling algorithm, make its controlling performance more excellent

技术特点

TECHNICAL FEATURES

1.可选控制器 OPTIONAL CONTROLLER

单轴控制器、三轴控制器、触摸屏、FIC步进电机驱控一体控制器
single axis controller, three axis controller, touch screen

2.产品特点 LOAD SCHEDULE

三轴直线点位运动/往复运动、实现程序循环/到点延时、带四路输出口，可利用开关量信号，可外接开关量信号、内嵌三个基本程序、运动参数写入/修改
Three axis linear point motion / reciprocating motion, program cycle / arrival delay, with four output ports, switch signal can be used, switch signal can be external, three basic programs can be embedded, motion parameters can be written / modified

3.应用范围 APPLICATION AREA

主要应用于单轴及多轴控制器,用以驱动模组执行运动。

It is mainly used in single axis and multi axis controller to drive the module to perform movement.



FSC-2A 控制器
FSC-2A CONTROLLER
»»P107



FMC-4030 控制器
FMC-4030 CONTROLLER
»»P108



FMC4030 触摸屏
FMC-4030 TOUCH SCREEN
»»P109



FIC驱控一体控制器
**FIC DRIVE CONTROL
INTEGRATED CONTROLLER**
»»P110



FPS-1A限位开关
FPS-1A-LIMIT SWITCH
»»P111



FSC-2A | 单轴运动控制器

FSC-2A采用ARM Cortex-M3内核处理器，能够实现对步进电机、伺服电机的速度及距离进行精准控制，并搭载可显运动参数数码管及可调参数按键，控制方式可支持蓝牙链接及遥控操作。

FSC-2A take ARM Cortex-M3 core processor, can realized precise controlling on speed and distance of stepper motor, servo motor, and equiped displayable motion parameter digital tube and adjustable parameter button, controlling method supports buletooth connection and remote controlling operation

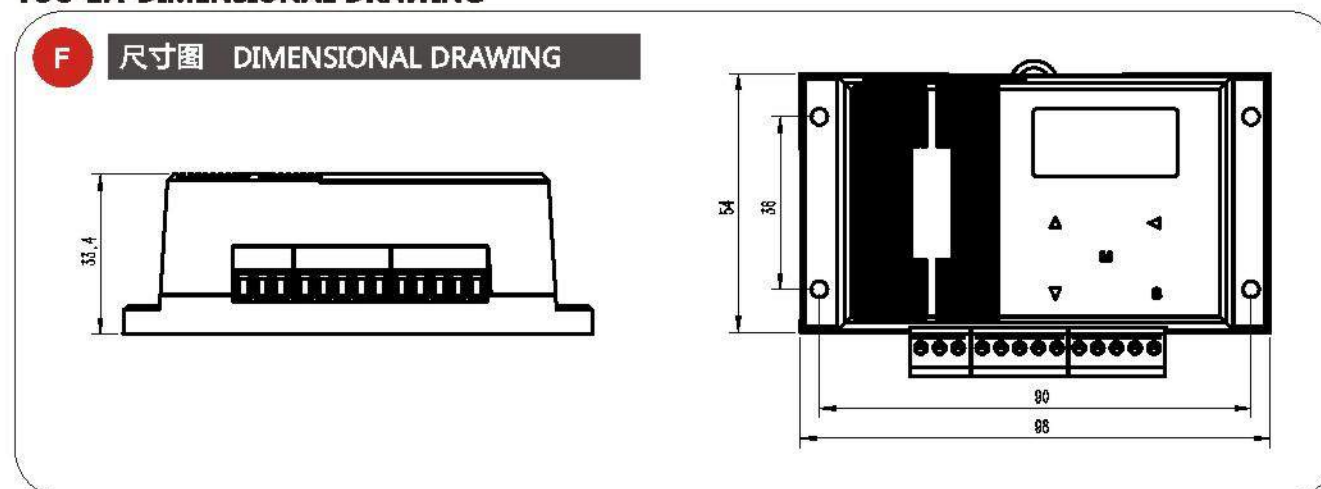
FSC-2A 单轴运动控制器-技术参数

FSC-2A-TECHNICAL PARAMETER

型号 Type	FSC-2A
供电方式 Power Supply Mode	DC24V供电(Supplied with DC24V)
功耗 Power Consumption	小于7.2W(Lower than 7.2w)
控制轴数 Number of Axes	单轴(Single-axis)
可输出脉冲频率 Frequency of Pulse	50HZ~200kHz
脉冲输出方式 Pulse Output Mode	脉冲+方向 (Pulse+ Dir)
加速度模式 Acceleration Mode	梯形加减速(Trapezium AC/DE)
总线拓展 Bus Extension	暂不支持 (Not Supported Yet)
软件操作系统 System	Android 9.0 内存2G以上(With More Than 2GB Storage)

FSC-2A 单轴运动控制器-尺寸图

FSC-2A-DIMENSIONAL DRAWING



FMC4030 | 三轴控制器

FMC4030控制器属于脉冲型控制器，采用32位ARM芯片作为控制器主控，各轴输出频率高达200KHz，内部集成脉冲计数功能，可实现精准的步进电机或伺服电机位置控制及速度控制。

FMC4030 controller is a kind of pulse type controller, take 32 bit ARM chip as main control of the controller, each axis output frequency reach 200KHz, pulse counting function intergrated, can realized accurate controlling of position and speed controlling for stepper motor or servo motor

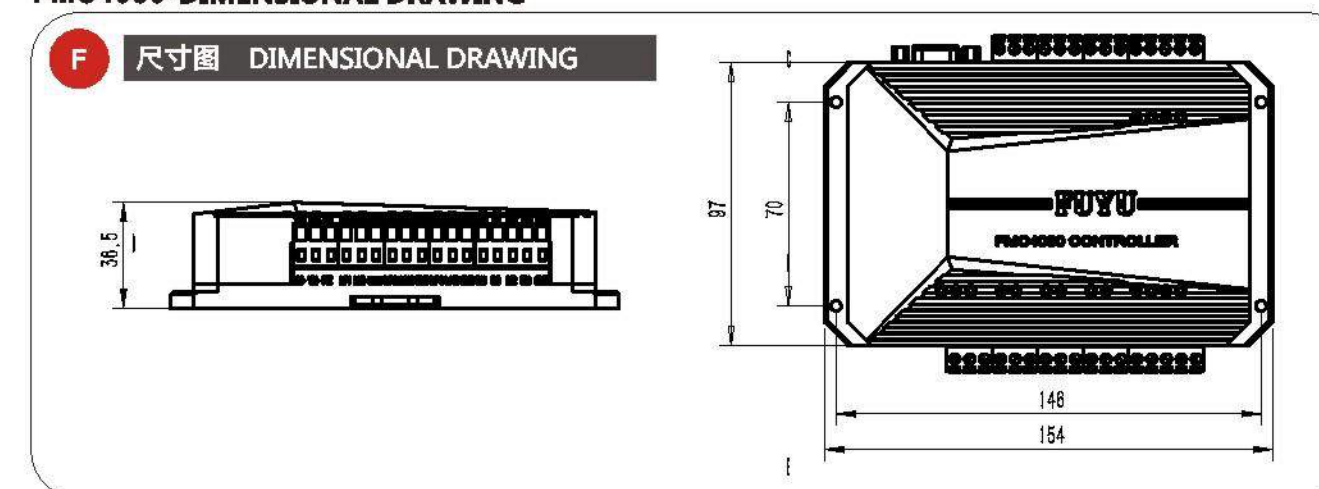
FMC4030三轴控制器-技术参数

FMC4030-TECHNICAL PARAMETER

型号 Type	FMC4030
供电方式 Power Supply Mode	24v
控制器重量 Weight	300g
控制轴数 Number of Axes	三轴(Triaxial)
外部控制模式 Operation mode	网口、串口
马达解析度 Motor resolution	10000
动作控制模式 Motion control mode	手动、自动、程序(Manual, automatic, program)
原点复归方式 Homing method	回零(Return to zero)
通讯 Communication	网口、232、485

FMC4030 三轴控制器-尺寸图

FMC4030-DIMENSIONAL DRAWING





FMC4030 3-axis touch screen | FMC4030三轴触摸屏

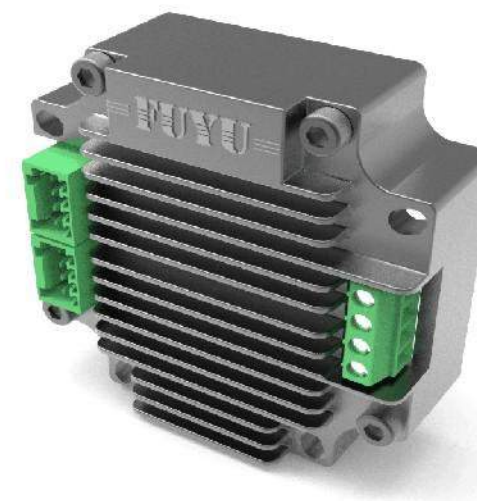
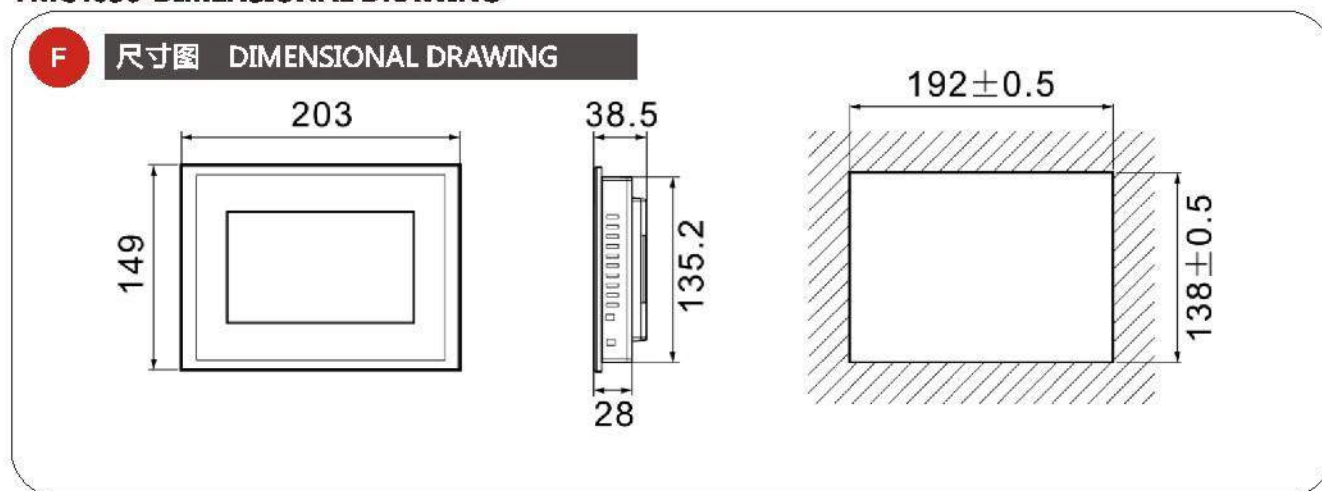
客户在使用我们的FMC4030三轴运动控制器的基础上，搭配该通用触摸屏使用时，可实现脱机完成手动，半自动控制的运动功能。设计初衷即是为了方便客户操作FMC4030运动控制器，为脱机使用控制器提供一种有效的解决办法。

The FMC4030 motion controller is a universal economical 3-axis motion controller introduced by Chengdu FUYU Technology Co., Ltd. It uses ARM as its CPU core control unit and adopt more efficient motion control algorithms to make its control performance better.

FMC4030 三轴运动控制器-技术参数 FMC4030-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	型号 Type	FMC4030
	CPU主板 CPU board	以cortex-A8 CPU为核心，主频1GHz
	触摸屏 touch screen	四线电阻式(Four wire resistance type)
	内存 Memory	512DDR3
	存储设备 storage device	128M FLASH、4G扩展存储
	接口 Interface	2xRS232、1xRS232/485、1xRS485、2xUSB、1xLAN
	电源 Power Supply	DC24V/30W
	重量 weight	6.1kg

FMC4030 三轴运动控制器-尺寸图 FMC4030-DIMENSIONAL DRAWING



FIC Drive Controller | FIC驱动器

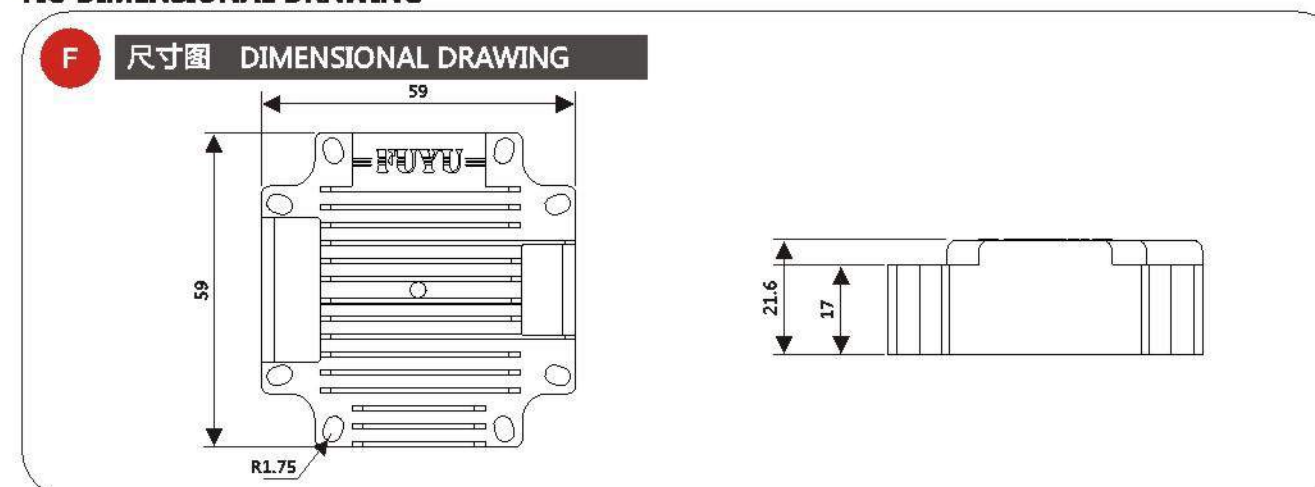
FIC步进电机驱控一体控制器，采用32位高性能ARM内核芯片，能够对57步进电机的速度及转动位置精准的控制，自带步进电机驱动，最大可输出电流4A，支持最大32细分，能够实现步进电机精准平顺的控制。

FIC stepper motor drive and control integrated controller, using 32-bit high-performance ARM core chip, can accurately control the speed and rotation position of 57 stepper motors, with stepper motor drive, maximum output current 4A, support maximum 32 Subdivision can achieve precise and smooth control of the stepper motor.

FIC 驱动器-技术参数 FIC-TECHNICAL PARAMETER

TECHNICAL PARAMETER	型号 Type	FIC
	控制轴数 Number of controlled axis	1
	可对应系列 Compatible product series	57步进电机
	控制器重量 Weight	350g
	外部控制模式 Operation mode	can总线
	马达解析度 Motor resolution	6400
	动作控制模式 Motion control mode	点位控制(Point control)
	原点复归方式 Homing method	限位回零(Return to zero)
	通讯 Communication	CAN总线

FIC 驱动器-尺寸图 FIC-DIMENSIONAL DRAWING



FPS-1A-limit switch

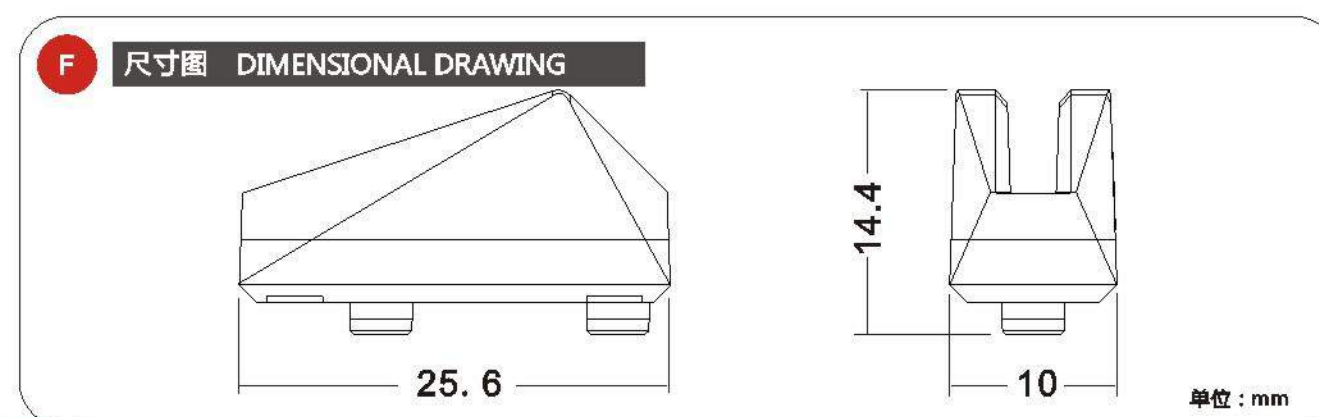
FPS-1A限位开关

客户在使用我们的FSK30J直线模组时，搭配该限位开关使用时，接线安全、方便、占用空间小；并且分为PNP和NPN2种形式。设计初衷即是为了方便客户操作FSK30J模组，为限位使用提供一种有效的解决办法。

When customers use our FSK30J linear module with this limit switch, the wiring is safe, convenient, and occupies a small space; and there are two forms of PNP and NPN. The original intention of the design is to facilitate customers to operate the FSK30J module and to provide an effective solution for limited use.

FPS-1A 限位开关-技术参数
FPS-1A-ELECTRICAL PARAMETERS

TECHNICAL PARAMETER	型号 Type	FPS-1A-NPN-ON		FPS-1A-PNP-ON
	供电电压 Supply voltage	12~24	V	±10%
	供电功耗 Power consumption	<0.5	W	空载
	接口最大负载电流 Maximum load current	30	mA	空载
	过载保护 Overload protection	30	mA	
	短路保护 Short-circuit protection	有	W	撤销短路情况，功能可恢复 Cancel the short circuit condition the function can be restored
	防反接保护 Anti-reverse protection	有	mA	
	静电放电抗扰度 Electrostatic discharge immunity(ESD)	空气±15 接触±4	KV	GB/T 17626.2-2018/IEC 61000-4-2:2008 所有接口
	工作温度 weight	-20~60	°C	

FPS-1A 限位开关-尺寸图
FPS-1A-DIMENSIONAL DRAWING

驱动器 driver



FMDD36D22NOM

高有8档等角度恒力矩细分
最高分辨率6400步/转
最高响应频率可达200Kpps
光电隔离信号输入/输出

驱动器 driver



FMDD50D40NOM

采用DSP数字信号处理器
实现精确定位控制
运行平稳，震动和噪音极小
拨码开关设置，简单易用
铝合金外壳，经久耐用

驱动器 driver



FMDT220A42NOM

新一代32位DSP控制技术
最高脉冲响应频率可达400KHz
根据不同型号电机选择参数
灵活匹配上位机的脉冲控制方式

控制器 Controller



FSC-2A单轴控制器

蓝牙/遥控/移动设备
参数设置
位置控制
输出隔离

控制器 Controller



FMC4030三轴控制器

实现回零运动
三轴直线点位运动/往复运动
实现程序循环/到点延时

控制器 Controller



FMC4030触摸屏

稳定可靠
性价比高
使用寿命长
进行手动/半自动操作功能

控制器 Controller



FIC步进电机驱动一体

性价比高
安装便捷
减少电机振动

开关电源 Limit Switch



LRS-100W-24

全范围交流输入
保护短路/过负载/过电压
自然风冷
体积小, 1U低外型

开关电源 Limit Switch



LRS-350W-24

交流输入范围通过开关切换
保护短路/过负载/过电压/过温度
内有直流风扇强制风冷
具有风扇开/关控制

按钮开关 BS



SN04-N

LED发光
金属材料
IP67等级防水
轻松按压

伺服电机 servo motor



400W

精度高
可控性强
响应迅速

伺服电机 servo motor



750W

精度高
可控性强
响应迅速

光电开关



※备注可选
FPS-1A-NPN-ON
FPS-1A-PNP-ON

FPS-1A 限位开关

高性能检测、低价位
结构小巧、占用空间少
多型号可选, 直接控制输出
清晰可见的LED指示灯

光电开关 PHO



※备注可选
FY-SPX307-NPN-NO
FY-SPX307-NPN-NC
FY-SPX307-PNP-NO
FY-SPX307-PNP-NC

FY-SPX307光电开关

使用简单的导线引出线
不受外来光干扰影响的变调光型
导线可任意加长
具备防水、防油、防尘等功能

接近开关 SQ



※备注可选
SN04-NPN-NO
SN04-NPN-NC
SN04-PNP-NO
SN04-PNP-NC

SN04-N接近开关

高性能检测、低价位
全短路保护、电源反接保护
多型号可选, 直接控制输出
清晰可见的LED指示灯

步进电机 stepper motor



4248

电能转换成机械能的效率高
发热量较低
性价比高

步进电机 stepper motor



5756

电能转换成机械能的效率高
发热量较低
性价比高

步进电机 stepper motor



60102

电能转换成机械能的效率高
发热量较低
性价比高

步进电机 stepper motor



8698

电能转换成机械能的效率高
发热量较低
性价比高

步进电机 stepper motor



86128

电能转换成机械能的效率高
发热量较低
性价比高

联轴器 coupler



FLK8-2025-0508

中间弹性体为聚氨酯材
质,可吸收振动,补偿
径向,角向和轴向偏差。

联轴器 coupler



FLK8-2025-0808

抗油与电气绝缘
顺时针和逆时针使用特
性完全相同

联轴器 coupler



FLK20-3035-0810

夹紧式有键槽的连接的动力
传动,摩擦夹紧力矩避免或
减少正反转的齿隙,也减少
了键槽的表面应力,可适合
正反转使用。

联轴器 coupler



FLK20-3035J-1014

常用于伺服电机,步进电
机联接,数控机床设备上
使用等

已服务国家地区
Countries and regions served



售后
服务

SALES AND
SERVICES

感谢您在无数品牌中选择福誉科技产品,用我们的
真诚,产品的质量,全心全意的服务,严谨的配送体系,用
心的售后,助力您的成功,期待携手同行!

Thank you very much for choose FUYU products
from many brands,we'll do favour to your success with
our sincere, product's good quality, whole-heartedly,
strict delivery system, perfect after-sale service,
looking forward to grow together.



PRE-SALE TECHNOLOGY 售前技术

您可以自行设计，或告诉我们您的技术需求并委托我们设计技术方案，随后我们将根据技术方案，在双方约定的时间内，完成生产、调试和交付。

You can design by yourself or tell us your technical requirements and we will give you're a technical solution. Then we will complete the production, testing and delivery according to the technical plan within the time agreed by both parties.

技术支持电话：400-800-2581/19940597785

技术支持邮箱：yangwj@fuyuautomation.com

Technical Support Tel: 400-800-2581/19940597785

Technical support email: yangwj@fuyuautomation.com



SERVICE 售后服务

用户从我们公司购买的产品，均享受保修期服务。在此期间，我们将为您提供技术咨询服务，产品使用视频教学，更换零部件、远程故障排除等免费服务。在保修期结束后，我们将继续为您提供免费技术咨询和其他有偿技术服务。

The products purchased by users from our company are all covered by the warranty service. During this period, our company will provide you with free telephone consultation services, video teaching, free replacement of parts and components, and remote troubleshooting. After the end of the warranty period, we will continue to provide technical consultation and other paid tech services.

售后服务电话：+86-19983055735/19940597791

售后服务邮箱：zjl@fuyuautomation.com

After-sales service Tel: +86-19983055735/19940597791

Service Email: zjl@fuyuautomation.com

*详见售后服务条款

产品设计

专业的技术团队从一开始就为您提供支持

- 技术建议
- 基于最新技术标准的专业指导
- 系统运行解决方案

Product design

Professional technical team supports you from the very beginning

- Technical advice
- Professional guidance based on the latest technical standards
- Design system solution

使您可以专注于您的核心业务，是福誉长期不懈努力的方向

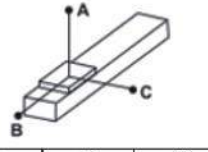
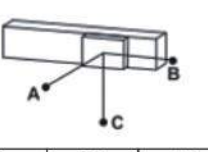
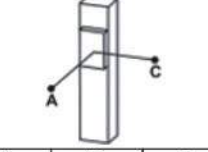
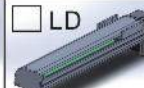
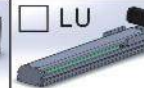
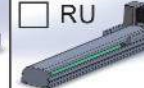
让我们在各自擅长的领域合作共赢！

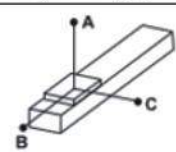
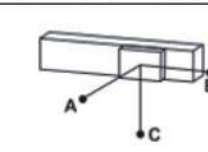
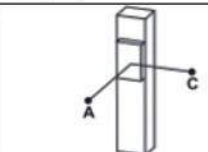
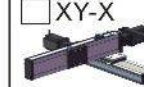
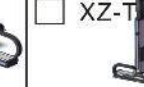
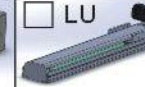
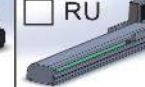
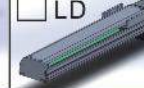
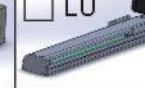
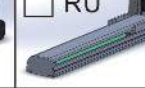
Make you can insist on your core business is the direction of FUYU long terms unremitting efforts

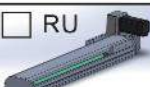
Let's win and cooperate in the fields we are good at!

想了解更多服务的信息？
请咨询我们！

Want to learn more about our services?
Please consult us!

福誉科技单轴规格选型表 FUYU Multi-axis Actuator Inquiry Sheet												
客户名称 YOU NAME				填表日期 REGISETER DATE				填表人 REGISETER PERSON				
需求 NEEDS	行程 Stroke (mm)											
	速度 Speed(mm/s)											
	☐ 水平 ☐ 垂直 ☐ 壁挂负载 Payload (kg)											
	重复精度 Reoeatability Accuracy (mm) ±0.1 ☐ ±0.05 ☐ ±0.02 ☐											
	容许负载力 Work piece Moment (mm)											
A		B	C	A	B	C	A	B	C			
马达品牌 MOTOR BRAND				型号 MOTOR MODEL NO								
马达组合方式 MOTOR COMBINATION METHOD	丝杆系列 Ball Screw	☐ BC 	☐ BR 	☐ BL 	☐ BD 	☐ M 						
	同步带系列 belt	☐ L 	☐ LD 	☐ LU 	☐ L-C 							
		☐ R 	☐ RD 	☐ RU 	☐ R-C 							
感应器 安装方式 Sensor Connect Method	☐ 内置 Inside				☐ 外挂 Outside							
应用 application	视觉应用 CCD Testing	位置测试 Position Test		图面 Figure								
		移动测试 Moving Test										
	☐ 加工机 Processing Work											
	☐ 锁螺丝机使用 Screw Fastening											
	☐ 点胶机使用 Dispenser											
☐ 其他使用 Other												
使用环境 Usage Environment	☐ 无尘室 (无尘等级)	Class10	Class100	Class1000	备注Remarks							
☐ 一般环境 General Environmen												
设备 Equipment For	☐ 量产机 Mass Production				☐ 测试机 Trianl Run							
备注Remarks												

福誉科技多轴规格选型表 FUYU MULTI-AXIS ACTUATOR INQUIRY SHEET														
客户名称 YOU NAME				填表日期 REGISETER DATE				填表人 REGISETER PERSON						
需求 NEEDS	行程 Stroke (mm)													
	速度 Speed(mm/s)													
	☐ 水平 ☐ 垂直 ☐ 壁挂负载 Payload (kg)													
	重复精度 Reoeatability Accuracy (mm) ±0.1 ☐ ±0.05 ☐ ±0.02 ☐													
	容许负载力 Work piece Moment (mm)													
A		B	C	A	B	C	A	B	C					
马达品牌 MOTOR BRAND				型号 MOTOR MODEL NO										
组合类型 COMBINATION TYPES	丝杆系列 Ball Screw	☐ XY-S 	☐ XY-X 	☐ XY-H1 	☐ XY-H2 	☐ XZ-T 								
		☐ XYZ-L 												
	同步带系列 belt	☐ XY-H1 	☐ XY-H2 	☐ XYZ-L 										
如选用单导轨模组，建议增加辅助轴。 If single guide rail module is selected, support is suggested to add.														
马达组合 方式 MOTOR COMBINATION METHOD	X Axis	丝杆系列 Ball Screw	☐ BC 	☐ BR 	☐ BL 	☐ BD 	☐ M 							
		同步带 系列 belt	☐ L 	☐ LD 	☐ LU 	☐ L-C 								
			☐ R 	☐ RD 	☐ RU 	☐ R-C 								
				丝杆系列 Ball Screw	☐ BC 	☐ BR 	☐ BL 	☐ BD 	☐ M 					
	同步带 系列 belt	☐ L 		☐ LD 	☐ LU 	☐ L-C 								
		☐ R 	☐ RD 	☐ RU 	☐ R-C 									

马达组合方式 MOTOR COMBINATION METHOD	Z Axis	丝杆系列 Ball Screw	☐ BC 	☐ BR 	☐ BL 	☐ BD 	☐ M 
		同步带系列 belt	☐ L 	☐ LD 	☐ LU 	☐ L-C 	
			☐ R 	☐ RD 	☐ RU 	☐ R-C 	
感应器安装方式 Sensor Connect Method	☐ 内置 Inside				☐ 外挂 Outside		
应用 application	视觉应用 CCD Testing	位置测试 Position Test		图面 Figure			
		移动测试 Moving Test					
	☐ 加工机 Processing Work						
	☐ 锁螺丝机使用 Screw Fastening						
	☐ 点胶机使用 Dispenser						
☐ 其他使用 Other							
使用环境 Usage Environment	☐ 无尘室 (无尘等级)	Class10	Class100	Class1000	备注Remarks		
	☐ 一般环境 General Environmen						
设备 Equipment For	☐ 量产机 Mass Production				☐ 测试机 Trianl Run		
备注Remarks							